



TOURNEUR FRAISEUR PROGRAMMEUR CN (H)

Localisation: **URCUIT, Pyrénées-Atlantiques (64)**

Fonction: **Tourneur Fraiseur** Programmeur CN,
Profil: Débutant ou Confirmé

SARL IDIART

50 Chemin de Pouton-64990 URCUIT

☎ 05.59.42.95.34

✉ infos@idiartec.com

🌐 www.idiartec.com et www.idiartec-factory.com

📘 www.facebook.com/IDIARTECFACTORY/

Description de l'établissement employeur :

Forte de son expérience de plus de 37 ans, la société IDIART est implantée au Pays- Basque avec une équipe de techniciens passionnés de mécanique. Son bureau d'étude et son atelier travaillent en étroite collaboration pour la mise au point de produits innovants et très design grâce aux nouveaux logiciels de CFAO.

Elle est équipée d'un parc machines à commande numérique de dernière génération au service de ses clients dans différents secteurs industriels (aéronautique, armement, médical, nautisme, automobile). Elle est spécialisée dans le décolletage, tournage et fraisage des pièces mécaniques de précision sur des séries de 50 à 10 000 pièces. Elle réalise sur ses tours à commande numérique et centres d'usinage des composants d'engins de compétition de différents sports mécaniques tels que la moto, le quad, le jet ski et l'automobile. Son savoir-faire, couplé au talent de nombreux pilotes, ont permis d'optimiser la performance de ces engins grâce aux améliorations techniques et au choix des matériaux.

Notre entreprise cherche un tourneur fraiseur programmeur CN (H)

Description du poste:

Les principales missions du tourneur fraiseur programmeur sur un tour à commande numérique et centre d'usinage seront de:

- Préparer et régler les machines CN
- Préparer et régler les centres d'usinage MAZAK 3 axes, 4 axes et 5 axes
- Programmer les centres d'usinage avec Missler TopSolid et TopCam
 - Programmer les tours MAZAK 2 axes, 3 axes, 5 axes et 6 axes avec MAZACAM ou MAZATROL
- Lancer le programme et veiller au bon déroulement de l'usinage
- Vérifier la conformité des pièces en appliquant les règles de l'autocontrôle
- Contrôler les machines et les outils
- Lire et usiner des pièces unitaires à partir d'un plan
- Réaliser les travaux de maintenance de premier niveau sur les machines
- Assurer les opérations d'ébavurage et de contrôle des pièces en temps masqué
- Respecter les règles de sécurité
- Garantir les impératifs de production (qualité, délai...)
- Assurer le rangement et le nettoyage du poste de travail

Poste en 2x8

Profil recherché :

Vous devez être titulaire d'un BTS productique

Possibilité de former à la programmation du centre d'usinage sur des armoires de programmation MAZAK

La connaissance du langage MAZATROL et une formation en alternance dans l'usinage seraient un plus.

- Vous avez des affinités avec la mécanique
- Vous êtes réactif, autonome, polyvalent, rigoureux, consciencieux, organisé, motivé et impliqué
- Vous appréciez le travail en équipe

Contrat :

Type de contrat: **CDD**,

Horaire: **Posté**, nombre d'heures : **39**

Salaire: **selon profil et expérience**, avantages : **Plan épargne et mutuelle entreprise**