

NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble : Banc d'inertie	BUREAU DES METHODES	1 1
		Elément : Support moteur		
Matière : EN AW 2017				
NOM : STS Microtechniques	Programme : 10 pièces/an			
PH	DESIGNATION	MACHINE-OUTIL	OBSERVATIONS	
10	Sciage Scier à L=33,5mm	Scie alternative	Débit : étiré 32x32mm	
20	Fraisage Surfacier à L=32,5mm	Aciera F3	Montage en étau	
30	Usinages CN Réaliser D1, D2, D3, D4, F1, C1, C2	C200V	Montage d'usinage	
40	Usinages CN Réaliser D5, F2, D6, F3, F4, P1, P2, T1, T2	C200V	Montage d'usinage	