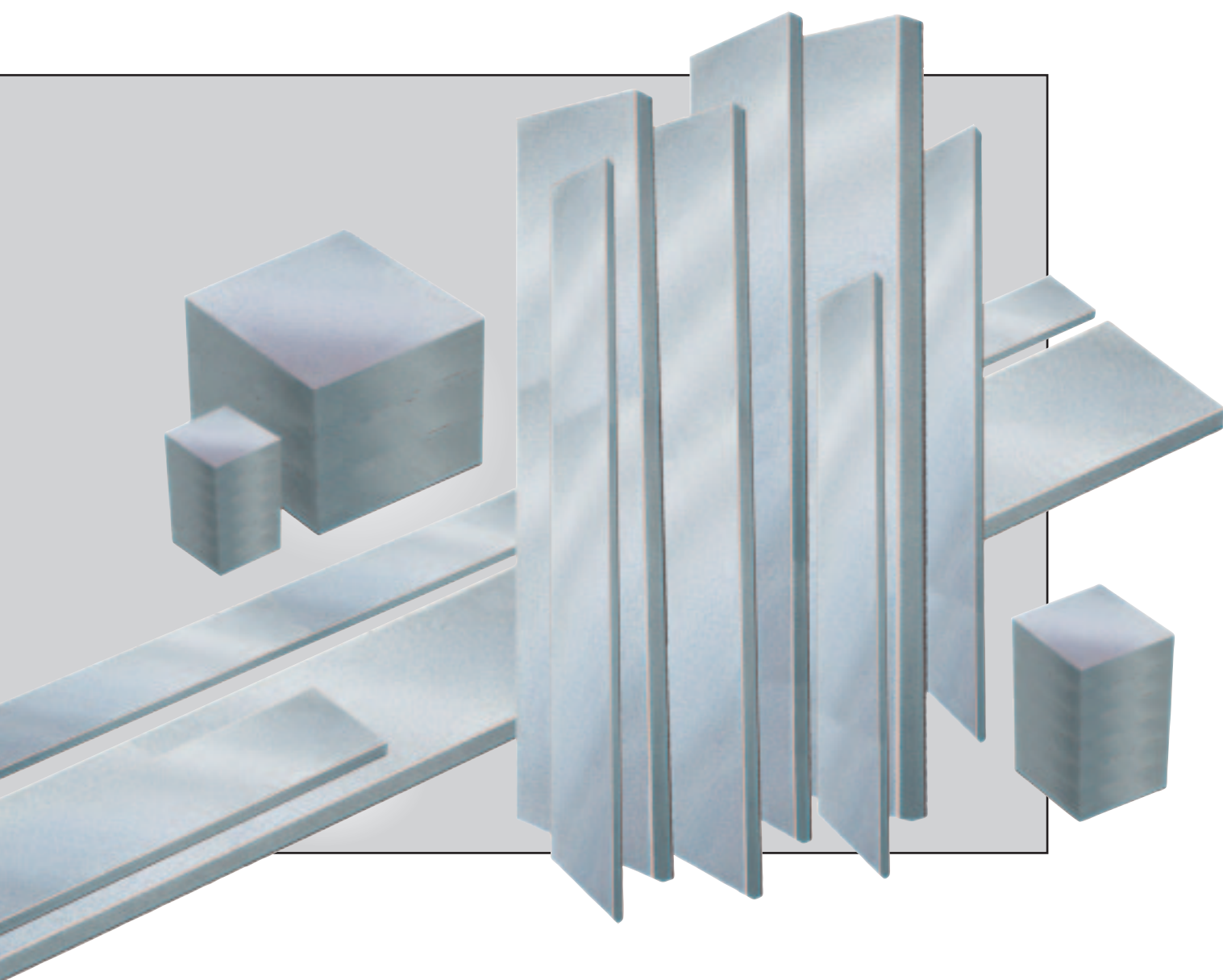




*Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 % auf alle bisher gültigen Preise.*

*From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 % for all prices valid up to now.*

*A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 % sur tous les prix valables jusqu'à présent.*



**PRÄZISIONSFLACHSTAHL**  
**VORGESCHLIFFENER WERKZEUGSTAHL, ERODIERBLÖCKE**

**PRECISION FLAT STEEL**  
**PRE-GROUND TOOL STEEL, EROSION BLOCKS**

**ACIER PLAT DE PRECISION**  
**ACIER A OUTILS PRE RECTIFIE, BLOCS D'EROSION**

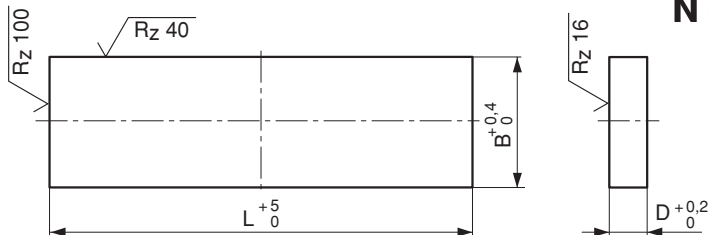
Mat.	Symbol Symbole	Richtanalyse % Typical analysis in % Composition %					Lieferfestigkeit As-delivered strength Etat de livraison	Härten/Nitrieren Hardening/Nitriding Trempe/Nituration
1.1730	C 45 W3	C	Si	Mn			Geglüht, Festigkeit ca. Annealed, strength approx. Recuit, résistance env. 650 N/mm <sup>2</sup>	Härten nicht üblich, da Gefahr der Spannungsrissbildung und des übermäßigen Härteverzugs besteht, dadurch nur in Ausnahmefällen anzuwenden. Nitrieren nicht üblich. Hardening not common, since there is the risk of stress cracking and excessive distortion on hardening, consequently it should only be used in exceptional cases. Nitriding not common. N'est pas destiné à la trempe, sauf dans des cas d'exception: risque de tapures et de déformation excessive à la trempe. Nituration sans utilité pratique.
		0,45	0,3	0,7				
1.2080	X 210 Cr 12	C	Si	Mn	Cr		Weichgeglüht mit max. Soft-annealed with max. Recuit doux avec max. 800 N/mm <sup>2</sup> (250 HB)	Härten: 930-960 °C Öl oder 950-980 °C Luft. Gebräuchliche Arbeitshärte 50-56 HRC. Nitrieren nicht üblich, da Einbauhärtung und Korrosionsbeständigkeit beeinträchtigt wird. Hardening: 930-960 °C oil or 950-980 °C air. Usual working hardness 50-56 HRC. Nitriding not common, since installation hardness and corrosion resistance are impaired. Trempe: 930-960 °C huile ou 950-980 °C air. Dureté d'utilisation habituelle 50-56 HRC. Ne convient pas pour la nituration (diminution de la dureté et tenue à la corrosion).
		2,1	0,3	0,3	12,0			
1.2312	40 Cr Mn Mo S 8 6	C	Mn	S	Cr	Mo	Vorvergütet auf Pre-tempered to Prétraité à 950-1100 N/mm <sup>2</sup> (280-325 HB)	Härten nicht üblich. In Ausnahmefällen in Luft oder Warmbad. Im Ölbad besteht Gefahr durch Spannungsrisse. Nitrieren nach allen bekannten Verfahren gut möglich, wegen Gefahr der Spannungsrissbildung langsames Abkühlen erforderlich. Hardening not common. In exceptional cases, in air or hot bath. In the oil bath there is a risk due to stress cracks. Nitriding readily possible according to all known methods, slow cooling required on account of the risk of stress cracking. N'est pas destiné à la trempe. Exceptionnellement trempe à l'air ou au bain chaud. Risque de tapures à la trempe à l'huile. Bonne aptitude à la nituration selon tous procédés, mais refroidir lentement pour éviter les tapures.
		0,4	1,5	0,05-0,1	1,9	0,2		
1.2343	X 38 Cr Mo V 5 1	C	Si	Cr	Mo	V	Weichgeglüht mit max. Soft-annealed with max. Recuit doux avec max. 780 N/mm <sup>2</sup> (229 HB)	Härten in Öl, Luft oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 30-53 HRC. Nitrieren nach allen bekannten Verfahren sehr gut möglich. Besonders vorteilhaft, wenn bei höchster Kernfestigkeit die Verschleißfestigkeit noch erhöht werden soll. Hardening in oil, air or hot bath, usual working hardness 30-53 HRC. Nitriding readily possible according to all known methods. Especially advantageous if the wear resistance is to be increased further at maximum core strength. Trempe à l'huile, à l'air ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle 30-53 HRC. Très bonne aptitude à la nituration selon tous procédés, permettant, avec une résistance à coeur très élevée, d'augmenter encore la résistance à l'usure.
		0,39	1,1	5,2	1,5	0,4		
1.2363	X 100 Cr Mo V 5 1	C	Si	Mn	Cr	Mo	Weichgeglüht mit max. Soft-annealed with max. Recuit doux avec max. 800 N/mm <sup>2</sup> (240 HB)	Härten in Öl, Luft oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 63-65 HRC. Nitrieren nicht üblich. Hardening in oil, air or hot bath, usual working hardness 63-65 HRC. Nitriding not common. Trempe à l'huile, à l'air ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle 63-65 HRC. Nituration sans utilité pratique.
		0,98	0,3	0,5	5,1	1,0		
1.2379	X 155 Cr V Mo 12 1	C	Cr	Mo	V		Weichgeglüht mit max. Soft-annealed with max. Recuit doux avec max. 860 N/mm <sup>2</sup> (255 HB)	Härten in Öl, Luft oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 56-62 HRC. Nitrieren nach allen bekannten Verfahren sehr gut möglich, allerdings muss der Werkstoff sekundärgehärtet werden. Hardening in oil, air or hot bath, usual working hardness 56-62 HRC. Nitriding very readily possible according to all known methods, although the material must be subjected to secondary hardening. Trempe à l'huile, à l'air ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle 56-62 HRC. Très bonne aptitude à la nituration selon tous procédés, mais trempe secondaire requise.
		1,55	12,0	0,7	1,0			
1.2436	X 210 Cr W 12	C	Cr	W			Weichgeglüht mit max. Soft-annealed with max. Recuit doux avec max. 860 N/mm <sup>2</sup> (255 HB)	Härten in Öl, Luft oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 58-65 HRC. Nitrieren bedingt geeignet, wir empfehlen den Werkstoff 1.2379. Hardening in oil, air or hot bath, usual working hardness 58-65 HRC. Nitriding suitable to a limited extent, we recommend the material 1.2379. Trempe à l'huile, à l'air ou au bain chaud, dureté d'utilisation 58-65 HRC. Aptitude relative à la nituration; nous recommandons le 1.2379.
		2,10	12,0	0,7				
1.2510	100 Mn Cr W 4	C	Si	Mn	Cr	V	Weichgeglüht mit max. Soft-annealed with max. Recuit doux avec max. 730 N/mm <sup>2</sup> (220 HB)	Härten in Öl oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 63-65 HRC. Nitrieren nicht üblich. Hardening in oil or hot bath, usual working hardness 63-65 HRC. Nitriding not common. Trempe à l'huile ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle 63-65 HRC. Nituration sans utilité pratique.
		0,95	0,25	1,1	0,55	0,1		
1.2767	X 45 Ni Cr Mo 4	C	Cr	Mo	Ni		Weichgeglüht mit max. Soft-annealed with max. Recuit doux avec max. 880 N/mm <sup>2</sup> (262 HB)	Härten in Öl, Luft oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte ~52 HRC. Nitrieren möglich, jedoch nicht üblich wegen des Festigkeitsabfalles bei der Nitritertemperatur. Hardening in oil, air or hot bath, usual working hardness ~52 HRC. Nitriding possible, but not common on account of the drop in strength at the nitriding temperature. Trempe à l'huile, à l'air ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle ~52 HRC. Nituration possible mais exceptionnelle (diminution de la résistance à la température de nituration).
		0,45	1,4	0,3	4,1			
1.2842	90 Mn Cr V 8	C	Mn	Cr	V		Weichgeglüht mit max. Soft-annealed with max. Recuit doux avec max. 770 N/mm <sup>2</sup> (229 HB)	Härten in Öl oder Warmbad, gebräuchliche Arbeitshärte 56-62 HRC. Üblicherweise wird dieser Werkstoff nicht nitriert. In diesem Fall empfehlen wir den Werkstoff 1.2379. Hardening in oil or hot bath, usual working hardness 56-62 HRC. Normally this material is not nitrided. In this case we recommend the material 1.2379. Trempe à l'huile ou au bain chaud, dureté d'utilisation habituelle 56-62 HRC. Ce matériau n'est pas destiné à la nituration et ne convient pas pour ce traitement. Dans ce cas, nous recommandons le 1.2379.
		0,90	2,0	0,4	0,1			

Werkstoffeigenschaften/Verwendung Material properties/Application Propriétés/Utilisation	Mat.
<p>Unlegierter Werkzeugstahl, Schalenhärter, harte Oberfläche, zäher Kern, gut zerspanbar. Für gering beanspruchte ungehärtete Bauteile und Platten für Spritzgieß-, Druckgieß-, Stanz-, Umformwerkzeuge und Vorrichtungen. Polieren nicht üblich. Ätzen, Narben, Strukturero dieren nicht üblich. Erodieren gut möglich.</p> <p>Non-alloyed tool steel, casehardened steel, hard surface, tough core, readily machinable. For unhardened components and plates subjected to low stress for injection-moulding, diecasting, blanking, metal-forming tools and jigs and fixtures. Polishing not common. Etching, embossing, structure eroding not common. Eroding readily possible.</p> <p>Acier à outils non allié, surface dure, coeur tenace. Bonne usinabilité par enlèvement de copeaux. Pour éléments et plaques non trempés et peu sollicités pour moules, outillages et appareillages.</p> <p>Polissage, gravure chimique, grainage chimique ou électro-érosif sans utilité. Bonne usinabilité par étincelage.</p>	1.1730
<p>Hoch-Chromlegierter Werkzeugstahl mit größter Maßbeständigkeit und höchstem Verschleißwiderstand. Für Stempel und Schnittplatten für Hochleistungsschnitte, Druckleisten, Führungsleisten, Einsenkstempel und Schieber bei hoher Flächenbelastung. Polieren möglich, aber kein Hochglanz. Strukturero dieren nicht möglich, grobe Karbide werden ausgewaschen.</p> <p>High-chromium-alloy tool steel with great dimensional stability and maximum wear resistance. For punches and the plates for high-speed cuts, pressure strips, guide strips, hobs and slides under high surface loading. Polishing possible but no mirror finish. Structure eroding not possible, coarse carbides are washed out.</p> <p>Acier à outils hautement allié au chrome avec constance dimensionnelle et résistance à l'usure maximales. Pour poinçons et matrices de découpage de grand rendement, plaques de choc, de frottement, poinçons de matriçage et tiroirs soumis à des pressions importantes Polissage possible, mais pas de poli brillant. Inapte au grainage électro-érosif, (enlèvement des gros carbures).</p>	1.2080
<p>Gute Zähigkeit und gute Zerspanung durch Schwefelzusatz. Für alle Spritz- und Druckgießwerkzeuge, bei denen Zerspanung im Vordergrund steht. Ideal für Formrahmen und Werkzeugaufbauten mit hohen Festigkeitsanforderungen ohne zusätzliche Wärmebehandlung. Nach großer Zerspanung Spannungsarmglühen empfohlen. Für techn. Polituren bedingt geeignet. Für hochwertige Polituren empfehlen wir Einsatz- und Durchhärtstähle. Ätzen, Narben, Struktur. nicht zu empfehlen. Erodieren gut möglich, jedoch kann durch erhöhten Schwefelgehalt Streifenbildung auf der Oberfläche auftreten.</p> <p>Good toughness and good machining due to sulphur addition. For all injection-moulding and diecasting tools in which machining is prominent. Ideal for mould frames and tool top parts with high strength requirements without additional heat treatment. Stress-free annealing recommended after considerable machining. Suitable for technical polishing to a limited extent. For high-grade polishing, we recommend case-hardening and through-hardening steels. Etching, embossing, structure eroding are not to be recommended. Eroding readily possible, but striation may occur on the surface due to increased sulphur content.</p> <p>Bonne ténacité et facilité d'usinage par addition de soufre. Pour tous moules à injection et moulage sous pression où l'usinage par enlèvement de copeaux est primordial. Pour carcasses et éléments d'outillages à hautes exigences à la résistance sans traitement thermique supplémentaire. Après un usinage important, effectuer un recuit de détente. Possibilité de polissage, mais pour des exigences très élevées nous recommandons des aciers de cémentation ou trempants. Convient peu pour gravure chimique, grainage chimique ou électro-érosif. Bonne usinabilité par étincelage, mais formation de stries possible.</p>	1.2312
<p>Hohe Warmfestigkeit, höchste Zähigkeit bei hoher Einbauhärtigkeit. Sehr gute Wärmeleitfähigkeit, gut zerspanbar. Verwendung: Formplatten und für Druckgieß- und Spritzgieß- und Strangpresswerkzeuge. Auch in ESU (Elektro-Schlackenumschmelzverfahren) lieferbar. Die Polierbarkeit, Zähigkeit und Maßbeständigkeit nach dem Härten sowie die mechanischen Eigenschaften sind hierdurch verbessert. Aufgrund der Homogenität für Hochglanzpolituren sehr gut geeignet. Beste Eigenschaften beim Ätzen, Narben, Strukturero dieren. Erodieren gut möglich. Hartverchromen nicht üblich.</p> <p>High hot strength, maximum toughness with high installation hardness. Very good thermal conductivity, readily machinable. Use: Mould plates and for diecasting, injection-moulding and extrusion tools. Can also be supplied in the electroslag remelted form. The polishing capacity, toughness and dimensional stability after the hardening as well as the mechanical properties are thereby improved. Very suitable for mirror finishes on account of the homogeneity. Best properties during etching, embossing, structure eroding. Eroding readily possible. Hard chromium plating not common, possible application must be agreed with the chrome-plating plant.</p> <p>Haute résistance à chaud, très grande ténacité, durée d'utilisation élevée. Très bonne conductibilité thermique, usinable par enlèvement de copeaux. Pour plaques porte-empreintes, moules à injection, moulage sous pression, outils d'extrusion. Egalement disponible en qualité ESU (refusion sous laitier électroconducteur) avec amélioration de l'aptitude au polissage, de la ténacité et constance dimensionnelle après trempe. Très bonne aptitude au poli brillant. Grande facilité de gravure chimique, grainage chimique ou électro-corrosif. Bonne usinabilité par étincelage. N'est pas destiné au chromage dur.</p>	1.2343
<p>Maßänderungsarmer, lufthärtbarer Kaltarbeitsstahl mit vorzüglicher Zähigkeit, hohem Verschleißwiderstand und guter Zerspanbarkeit. Verwendung für Schneid- und Stanzwerkzeuge und Scherenmesser.</p> <p>Cold working steel with low dimension modification which can be air-hardened with excellent toughness, high wear resistance and good cutting property.</p> <p>Utilisation for cutting- and stamping tools and for shear blades.</p> <p>Acier de travail froid avec peu de changement de dimension qui peut être trempé à l'air avec viscosité excellente, forte résistance à l'usure et bonne usinabilité.</p> <p>L'utilisation pour outils de coupe et outils de poinçonnage et lames de cisaille.</p>	1.2363
<p>Lederbitritischer Chromstahl, höchste Verschleißhärte, gute Zähigkeit, beste Schneidhaltigkeit und Anlassbeständigkeit. Hochleistungsschnittstahl, bruchempfindliche Schnitte, Scherenmesser, Press-, Zieh- und Biegewerkzeuge.</p> <p>Lederbitritic chromium steel, maximum wear hardness, good toughness, best edge-holding property and retention of hardness. High-speed cutting steel, fracture-sensitive cutting dies, shear blades, pressing, drawing and bending tools.</p> <p>Acier au chrome, résistance à l'usure très élevée, bonne ténacité, très bonne tenue de coupe et résistance au revenu. Acier de découpage de grand rendement pour découpes délicates, lames de cisailles, outils de matriçage, outils d'étréage et de pliage.</p>	1.2379
<p>Lederbitritischer Chromstahl, hochverschleißfest, gute Zähigkeit, beste Schneidhaltigkeit, hohe Anlassbeständigkeit, verbesserte Härtebarkeit im Vergleich zu 1.2080. Verwendung für Schnitt-, Stanz-, Zieh-, Press-, Scher- und Biegewerkzeuge sowie Führungsleisten. Im gehärteten Zustand gut zu polieren. Ätzen, Narben, Strukturero dieren nicht üblich. Erodieren für größere Drahtschnitte nicht geeignet.</p> <p>Wir empfehlen in diesem Fall 1.2379. Hartverchromen nicht üblich.</p> <p>Lederbitritic chromium steel, highly wear-resistant, good toughness, best edge-holding property, high retention of hardness, improved hardenability compared with 1.2080. Used for cutting, punching, drawing, pressing, shearing and bending tools as well as guide strips. Readily polished in the hardened state. Etching, embossing, structure eroding not common. Not suitable for eroding for larger wire cuts.</p> <p>In this case, we recommend 1.2379. Hard chromium plating not common.</p> <p>Acier au chrome, résistance à l'usure très élevée, bonne ténacité, très bonne tenue de coupe et résistance au revenu, trempabilité meilleure que pour le 1.2080. Pour outils de découpage, matriçage, cisailage, pliage, plaques de frottement. Bonne aptitude au polissage à l'état trempé. Gravure chimique, grainage chimique ou électro-érosif sans utilité. Etincelage par fil : pour des usinages importants, nous recommandons le 1.2379. Chromage dur sans utilité.</p>	1.2436
<p>Maßänderungsarmer, ölhärtbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Bearbeitbarkeit. Verwendung für Schneid- und Stanzwerkzeuge.</p> <p>Cold working steel with low dimension modification which can be oil-hardened, with good machinability. Utilisation for cutting- and stamping tools.</p> <p>Acier de travail froid avec peu de changement de dimension qui peut être trempé à l'huile avec bonne machinabilité. L'utilisation pour outils de coupe et outils de poinçonnage.</p>	1.2510
<p>Luft- und Ölhärter, höchste Zähigkeit, maßbeständig, gleichmäßig durchhärtend. Formplatten und Formeinsätze für Spritzgießwerkzeuge, besonders für Hochglanzpolituren. Präge- und Biegewerkzeuge sowie alle Bauteile, für die hohe Druck- und Biegefestigkeit gefordert ist. Polieren ist aufgrund seiner chemischen Zusammensetzung und Homogenität für Hochglanzpolituren sehr gut geeignet. Beste Eignung zum Ätzen, Narben, Strukturero dieren aufgrund metallurgischer Eigenschaften. Hartverchromen gut möglich, die Verschleißfestigkeit wird erhöht, dadurch hervorragender Oberflächenschutz gegen Korrosion bei der PVC-Verarbeitung.</p> <p>Air and oil hardening steel, maximum toughness, dimensionally stable, uniformly through-hardening. Mould plates and mould inserts for injection-moulding tools, especially for mirror finishes. Embossing and bending tools as well as all components which call for high compressive and bending strength. Polishing for mirror finishes is very highly suitable on account of its chemical composition and homogeneity. Ideally suitable for etching, embossing, structure eroding on account of metallurgical properties. Hard chromium plating readily possible, the wear resistance is increased, consequently excellent surface protection against corrosion in PVC processing.</p> <p>Trempant à l'air ou à l'huile, très haute ténacité, constance dimensionnelle, répartition homogène de la dureté dans la masse. Pour porte-empreintes et empreintes rapportées de moules à injection, outils d'estampage et de pliage et toutes pièces nécessitant une résistance élevée à la compression et flexion. Excellente aptitude au poli brillant du fait de sa composition chimique et de son homogénéité. Excellente aptitude à la gravure chimique et au grainage chimique ou électro-érosif. Bonne possibilité de chromage dur. Augmentation de la résistance à l'usure et excellente protection superficielle contre la corrosion pour le travail du PVC.</p>	1.2767
<p>Ölhärter mit einfacher Wärmebehandlung, besonders leichte Zerspanung, hohe Härteannahme, gute Maßbeständigkeit. Verwendung für Stanz-, Schnitt-, Tiefziehwerkzeuge, Stempel, Messer, Messwerkzeuge, Führungsleisten. Polieren nicht üblich. Ätzen, Narben, Strukturero dieren nicht üblich. Erodieren für größere Drahtschnitte nicht geeignet. In diesem Fall empfehlen wir den Werkstoff 1.2379. Hartverchromen nicht üblich.</p> <p>Oil hardening steel with simple heat treatment, especially easy machining, high hardenability, good dimensional stability. Used for punching, cutting, deep-drawing tools, punches, blades, measuring tools, guide strips. Polishing not common. Etching, embossing, structure eroding not common. Eroding not suitable for larger wire cuts. In this case we recommend the material 1.2379. Hard chromium plating not common.</p> <p>Trempe à l'huile avec traitement thermique simple, très grande facilité d'usinage, bonne pénétration de la trempe, grande constance dimensionnelle. Pour outils de découpage, emboutissage, poinçons, couteaux, calibres, plaques de frottement. Polissage, gravure chimique, grainage chimique ou électro-érosif sans utilité. Etincelage par fil : pour des usinages importants nous recommandons le 1.2379. Chromage dur non utile.</p>	1.2842

# SNV 1730

Vorgeschliffener Werkzeugstahl  
Pre-ground tool steel  
Acier à outils pré rectifié

**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN



## SNV 1730-

SNV 1730-B-D-1030

Mat.-Nr. 1.1730

B	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	L = 1030
20	17,60	18,10	18,60	19,00	19,70	21,10	23,30								Preis/Price/Prix: Euro/1 *
25	18,20	18,60	19,20	19,70	21,00	25,10	27,90	33,80							
30	20,00	20,90	22,00	23,40	25,40	29,40	34,20	39,30	47,60						
40	21,30	23,00	24,40	25,90	27,80	32,00	36,60	46,70	50,70	60,20					
50	24,00	26,40	29,80	32,40	37,90	40,70	46,00	50,70	57,50	74,70	81,80				
60	29,80	32,20	35,50	38,90	42,60	46,70	51,40	58,20	65,60	81,20	90,60	101,40			
70	35,20	37,90	41,30	46,00	48,70	51,40	55,50	65,60	73,70	86,80	97,40	119,00	145,40		
80	39,90	43,30	46,70	51,40	54,10	64,90	69,00	71,00	80,50	98,10	102,80	131,20	154,20	179,20	
90	44,00	48,70	52,10	55,50	58,90	71,70	75,80	79,10	90,00	106,90	116,30	144,00	163,00	183,90	
100	47,40	52,80	56,80	60,60	64,30	78,50	82,20	89,30	99,40	116,30	131,20	158,20	175,80	190,00	
120			64,30	69,00	77,80	90,60	99,40	110,90	119,00	135,20	148,80	171,10	204,20	216,40	
125	54,80	58,20	67,00	71,70	82,50	94,00	103,50	115,00	123,10	145,40	165,00	185,90	221,80	230,60	
140			77,80	92,00	98,10	109,60	118,30	131,20	138,60	167,70	175,80	199,50	220,40	231,20	
150			81,20	94,70	101,40	114,30	125,10	138,60	145,40	171,80	181,20	206,90	225,80	237,30	
160			87,90	101,40	109,60	123,10	132,50	145,40	158,20	183,90	198,80	226,50	258,30	297,50	
180			98,10	109,60	113,60	131,20	140,70	152,10	165,70	193,40	209,60	229,90	273,80		
200			108,20	119,00	128,50	140,00	150,80	158,90	185,30	219,70	233,30	263,70	319,10	338,70	
250			128,50	149,40	156,90	173,10	185,30	200,10	223,10	260,30	309,00	336,70	377,30	398,90	
300			148,80	165,70	181,20	197,40	216,40	233,30	265,00	307,00	328,60	358,30	402,30	439,40	
350								289,40	321,10	354,90	412,40	490,10	561,10		
400				223,10	236,60	254,20	275,90	287,30	317,80	342,10	378,60	459,70	567,90	605,10	642,20
450										365,10	405,60	507,00	635,50		
500										408,40	459,70	567,90	696,30		
Vkt.	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	70	80	100	Vkt. = D x D
	24,40	26,80	28,80	29,30	30,10	45,30	58,20	67,60	73,70	101,40	136,60	155,50	192,00	266,40	

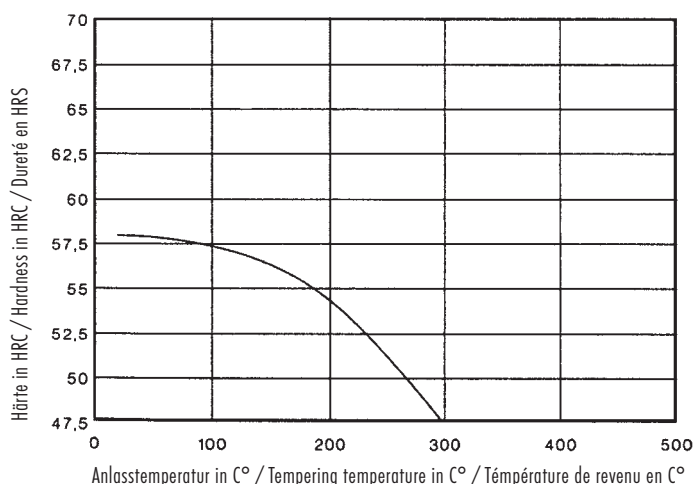
## SNV 1730-

Mat.-Nr. 1.1730

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

B	D		L = 1030
	80,0	100,0	
100	219,10		Preis/Price/Prix: <b>Euro/1 *</b>
120	229,90	287,30	
125	239,40	294,80	
140	253,50	304,20	
150	260,30	311,00	
180	317,80	365,10	
200	358,30	404,30	
250	415,80	476,00	
300	466,50	557,70	
400	682,80		
Vkt.	120	150	Vkt. = D x D
	299,50	520,60	

Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



114



Technical drawing of a cube with the following dimensions and tolerances:

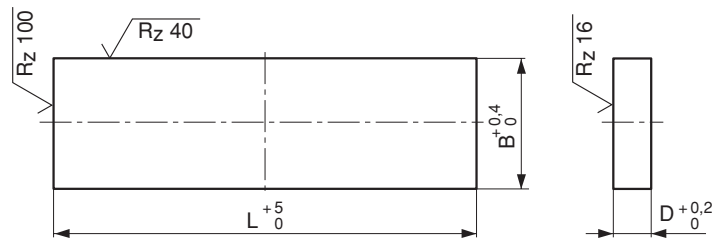
- Top surface:  $Rz\ 40$
- Right vertical edge:  $Rz\ 10$
- Height:  $D\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$
- Width:  $A\begin{smallmatrix} +2 \\ 0 \end{smallmatrix}$
- Depth:  $A\begin{smallmatrix} +2 \\ 0 \end{smallmatrix}$



# SNV 2312

Vorgeschliffener Werkzeugstahl  
Pre-ground tool steel  
Acier à outils pré rectifié

**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN



✉ **SNV 2312-**



SNV 2312-B-D-1030

Mat.-Nr. 1.2312



B	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	D								L = 1030			
							20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4				
20,4		31,10	32,50	35,20	44,70													
25,4		32,50	33,80	38,60	46,40		51,40											
30,4		33,80	34,90	39,90	47,40		54,10	66,30										
32,4		35,20	35,90	44,00		50,10	56,20											
40,4	35,20	36,60	40,60	48,00	53,50	55,50	58,90	73,70	87,90									
50,4	39,30	44,70	52,80	57,50	60,90	62,20	70,40	81,20	93,30	98,10	106,90							
60,4	48,00	50,70	60,20	64,90	67,60		75,80	85,90	97,40		119,70	138,60						
63,4	48,70	51,40	60,90	66,30		71,70	83,90	94,70		115,00	125,10	152,10						
70,4	54,10	56,80	65,60	70,40	75,80		89,30	97,40	110,20		128,50	155,50	185,90					
80,4	58,20	61,60	70,40	75,80	82,50	87,90	92,00	108,20	123,10	131,20	140,70	169,00	211,00	246,80				
100,4	79,10	83,90	89,30	95,40	102,80	111,60	122,40	128,50	145,40		175,80	211,00	238,00	253,30				
125,4		96,70	104,20	112,30	135,20	138,00	158,90	169,00	188,00		202,20	233,30	280,60	297,50				
150,4		133,90	144,00	152,10	165,00		182,60	189,30	229,90		243,40	270,40	305,60	348,20				
200,4		167,00	179,20	188,00	202,80		213,00	243,40	284,00		311,00	354,30	434,00	453,00				
250,4			216,40	256,90	289,40		304,20	321,10	358,30		380,00	420,50						

Preis/Price/Prix: **Euro/l \***

Vkt.	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4		Vkt. = D x D			
	40,60	46,00	47,40	52,10	67,60	87,90	90,00	96,00	128,50	174,50	202,20	287,30	371,80					



✉ **SNV 2312-** Mat.-Nr. 1.2312

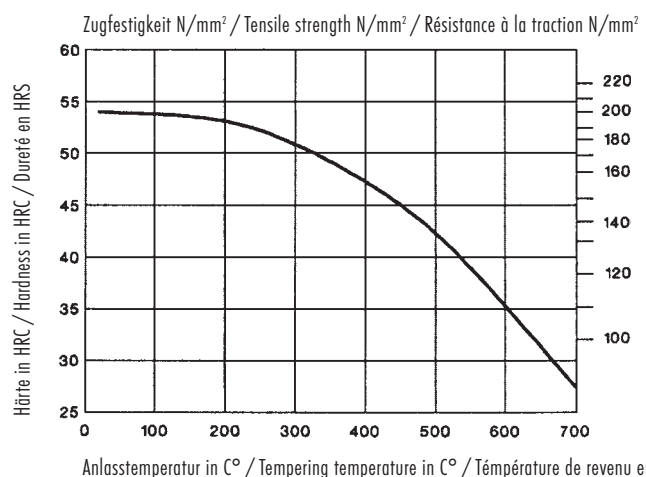


B	D		L = 1030	
	80,4	100,4		
100,4	297,50			
125,4	385,40			
150,4	421,90			
200,4	511,10	716,60		

Preis/Price/Prix: **Euro/l \***

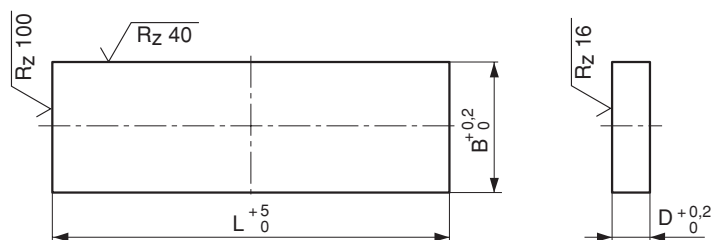
\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

## Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



# SNP 2343

Präzisionsflachstahl  
Precision flat steel  
Acier plat de précision



✉ **SNP 2343-**

**SNP 2343-B-D-500**

Mat.-Nr. 1.2343

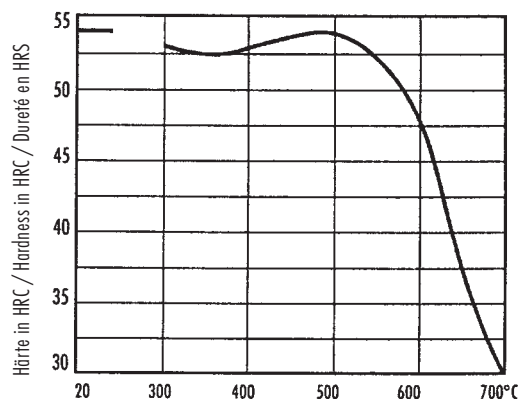


B	D													L = 500	
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4			
10,3	14,20	15,70	17,20	18,60											
15,3	14,90	16,80	18,30	19,80	20,50	23,50									
20,3	15,70	17,90	19,40	22,90	25,40	29,90	31,50								
25,3	17,20	18,90	21,20	25,30	26,20	30,70	32,30	38,70							
30,3	18,60	20,90	23,10	27,30	28,50	36,80	42,20	50,80	63,60						
40,3	21,60	23,10	25,30	29,70	33,70	38,70	49,90	55,10	72,30	81,10					
50,3	24,60	26,10	29,40	33,60	39,10	41,70	54,70	70,70	81,80	88,50	120,50				
60,3	28,30	31,30	34,30	39,10	41,80	49,60	62,50	78,10	91,50	100,00	129,40				
80,3	32,80	35,00	40,90	48,50	58,10	64,90	75,90	93,70	110,80	127,20	145,80				
100,3	36,50	38,70	58,80	62,50	70,70	79,60	96,00	107,90	125,70	154,00	185,90				
Vkt.					19,70	22,40	28,30	36,10	53,60	72,20	89,30	133,20			Vkt. = D x D

Preis/Price/Prix:  
**Euro/l \***

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu

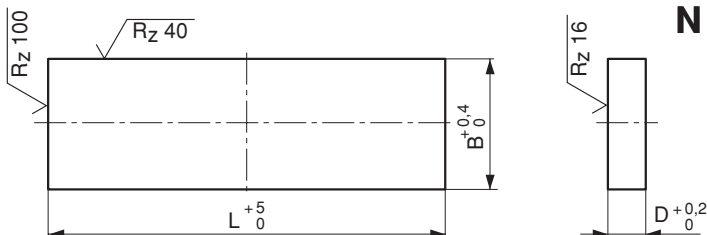




# SNV 2343 ... SNEW 2343

**STRACK®**  
NORMALIEN

Vorgeschliffener Werkzeugstahl  
Pre-ground tool steel  
Acier à outils pré rectifié



✉ **SNV 2343-**



SNV 2343-B-D-1030

Mat.-Nr. 1.2343

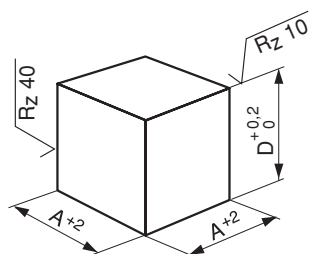


B	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4	L = 1030
20,4		43,40	47,20	55,60	58,60									
25,4		47,20	48,70	57,10	60,10	75,30								
30,4		53,30	55,60	71,50	82,20	98,90	124,00							
40,4		57,80	65,50	75,30	98,90	106,50	140,70	158,20						
50,4	62,40	65,50	76,10	79,90	106,50	137,70	159,80	173,40	235,00					
60,4		76,10	81,40	96,60	121,70	152,90	178,80	194,70	252,50	292,10				
80,4		94,40	113,40	126,30	148,30	182,60	216,00	248,00	284,50	319,50	391,70			
100,4	115,60	121,70	138,50	156,00	187,10	210,70	244,90	300,40	365,10	395,50	464,00	638,90		
125,4		147,60	182,60	201,60	220,60	276,90	313,40	380,30	433,50	483,00	555,20	768,20	912,60	
150,4		220,60	231,20	237,30	270,00	325,50	383,30	457,90	528,60	593,20	673,10	775,80	996,30	
200,4		229,70	259,40	301,20	363,60	401,60	502,00	579,60	661,70	775,80	897,40	1133,2		
Vkt.	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4						Vkt. = D x D
	71,50	106,50	141,50	175,00	260,10	311,90	502,00	752,90						

Preis/Price/Prix:  
**Euro/1 \***

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8%.  
From the 11th of July 2005 rise in prices of 3,8%.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation  
des prix de 3,8%.

Erodierblöcke  
Erosion blocks  
Blocs d'érosion



Ausführung: weichgeglüht (W) oder gehärtet (G)

Model: soft annealed (W) or hardened (G)

Modèle: détrempe (W) ou trempé (G)

Preise auf Anfrage

Prices on request

Prix sur demande



✉ **SNEW 2343-**

✉ **SNEG 2343-**



SNEW 2343-A-D

SNEG 2343-A-D

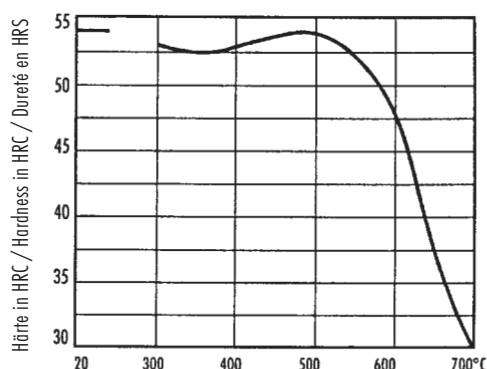
Mat.-Nr. 1.2343



A	D	



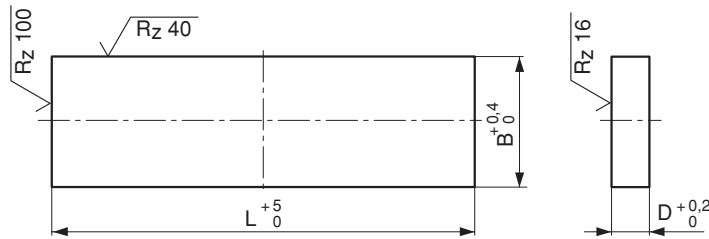
Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu





# SNV 2363... SNEW 2363

Vorgeschliffener Werkzeugstahl  
Pre-ground tool steel  
Acier à outils pré rectifié



## SNV 2363-

SNV 2363-B-D-1030

Mat.-Nr. 1.2363

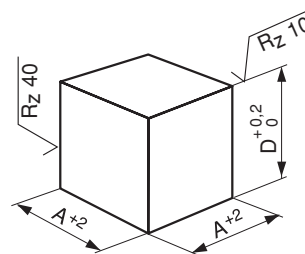
B	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4									L = 1030
25,4	35,60	38,80	42,90	50,20														
30,4	41,60	46,20	47,60	59,50	72,30	84,10												
40,4	45,60	50,90	56,90	67,60	84,10	91,20	121,90	135,20										
50,4	48,60	56,30	66,00	70,00	91,30	116,40	135,70	148,70										
60,4	58,20	64,10	71,20	83,50	103,50	126,70	148,70	167,40	216,80									
80,4	69,30	86,70	97,00	109,90	126,10	156,50	177,90	210,70	245,70									
100,4	86,40	108,00	119,00	133,20	160,40	179,50	211,90	257,10	313,40									
125,4			152,60	174,60	206,90	237,30	270,00	329,70	410,70									
150,4			184,20	200,40	222,90	285,80	327,10	381,80	445,70									
200,4			223,60	260,10	310,30	345,30	436,60	491,30	562,10									
250,4						494,40	547,60	608,40	702,00									

Preis/Price/Prix:  
Euro/l \*

Vkt.	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4										Vkt. = D x D
	71,50	110,30	129,30	179,50	235,80	285,20	457,90	673,10										

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8%.  
From the 11th of July 2005 rise in prices of 3,8%.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation  
des prix de 3,8%.

Preise auf Anfrage Ausführung: weichgeglüht (W) oder gehärtet (G)  
Prices on request Model: soft annealed (W) or hardened (G)  
Prix sur demande Modèle: détrempe (W) ou trempé (G)



Erodierblöcke  
Erosion blocks  
Blocs d'érosion

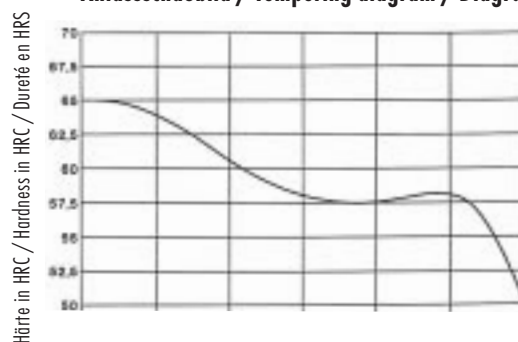
## SNEW 2363- SNEG 2363-

SNEW 2363-A-D  
SNEG 2363-A-D

Mat.-Nr. 1.2363

A	D	

### Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu

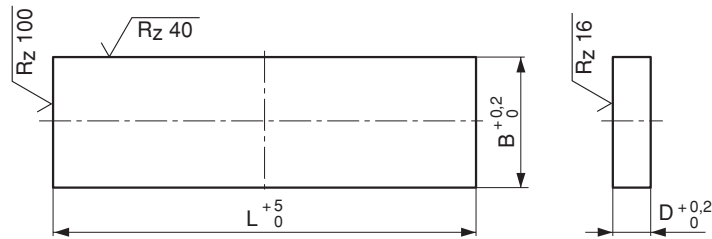


Anlasstemperatur in °C / Tempering temperature in °C / Température de revenu en °C

# SNP 2379

Präzisionsflachstahl  
Precision flat steel  
Acier plat de précision

**STRACK**®  
NORMALIEN



✉ **SNP 2379-**



SNP 2379-B-D-500

Mat.-Nr. 1.2379



B	D														L = 500
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4		
10,3	13,10	14,20	15,30	17,60	18,50	23,50									
15,3	13,60	14,90	15,70	18,80	19,60	24,60	25,70	30,40							
20,3	14,20	15,70	16,30	20,30	21,20	26,10	27,60	32,80	34,30						
25,3	14,70	16,50	18,10	22,40	24,70	28,20	30,50	37,20	40,90	55,10					
30,3	16,90	18,40	20,40	23,60	25,40	29,60	32,60	41,80	48,10	60,30	67,00				
40,3	18,50	20,60	22,00	25,70	28,30	32,00	38,00	44,70	55,60	72,20	77,40	90,80			
50,3	19,80	23,10	25,70	27,60	31,70	33,50	42,10	50,60	63,30	80,00	89,70	106,00	126,50		
60,3	22,90	25,00	27,60	29,90	35,70	40,20	49,10	58,10	72,90	89,30	104,20	118,30	142,10		
80,3	29,10	31,70	33,10	38,00	42,80	50,20	61,80	71,40	88,50	108,60	127,90	150,30	175,50		
100,3	36,50	39,50	41,70	45,40	49,90	59,50	73,70	84,80	109,40	136,90	156,20	181,50	208,30		
125,3	41,10	45,00	47,30	54,30	61,40	71,70	89,90	101,90	136,90	159,90	188,90	219,40	241,70		
150,3	47,10	51,40	54,00	62,70	71,40	83,30	103,40	114,60	165,10	187,40	214,20	275,20	293,00		
200,3	68,80	69,90	72,60	81,10	92,60	111,60	133,90	167,40	217,90	232,10	293,00	357,00	371,80		
250,3	75,90	82,60	85,60	102,70	111,60	131,70	156,20	219,40	266,30	276,70	351,00	420,20	452,20		
300,3	85,60	94,50	101,20	122,70	133,90	151,70	185,20	258,80	310,90	342,10	420,20	487,90	517,60		
Vkt.						21,60	22,80	31,30	34,30	49,90	59,50	96,00	133,90		Vkt. = D x D

Preis/Price/Prix:  
Euro/1 \*

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation  
des prix de 3,8 %.

Mat.-Nr. 1.2379



✉ **SNP 2379-**



SNP 2379-B-D-1000

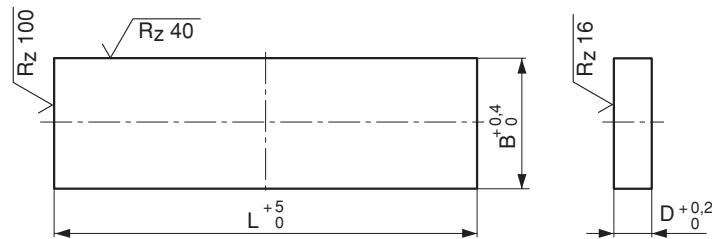


B	D														L = 1000
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4		
10,3	26,10	28,30	30,50	35,20	36,90	46,90									
15,3	27,20	29,80	31,30	37,60	39,10	49,10	51,40	60,70							
20,3	28,30	31,40	32,60	40,60	42,40	52,10	55,10	65,50	68,50						
25,3	29,40	32,90	36,20	44,70	49,30	56,30	61,00	74,30	81,80	110,10					
30,3	33,70	36,80	40,70	47,20	50,80	59,10	65,10	83,60	96,10	120,50	133,90				
40,3	36,90	41,20	43,90	51,40	56,60	64,00	75,90	89,30	111,10	144,30	154,70				
50,3	39,50	46,20	51,40	55,10	63,30	67,00	84,10	101,20	126,50	159,90	179,20				
60,3	45,70	49,90	55,10	59,80	71,40	80,40	98,20	116,10	145,80	178,50	208,20				
80,3	58,10	63,30	66,20	75,90	85,60	100,40	123,50	142,80	177,00	217,20	255,80				
100,3	72,90	78,90	83,30	90,80	99,70	119,00	147,30	169,60	218,70	273,70	312,30				
125,3					122,70	143,30	179,70	203,80	273,70	319,80					
150,3					142,80	166,60	206,80	229,10	330,20	374,80					
200,3					185,20	223,10	267,70	334,70	435,80	464,10					
250,3							312,40	438,80							
300,3							370,40	517,60							
Vkt.									68,50	99,70	119,00	191,90	267,70		Vkt. = D x D

Preis/Price/Prix:  
Euro/1 \*

# SNV 2379

Vorgeschliffener Werkzeugstahl  
Pre-ground tool steel  
Acier à outils pré rectifié



✉ **SNV 2379-**

**SNV 2379-B-D-1030**

Mat.-Nr. 1.2379



B	D													L = 1030
	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4
20,4	37,30	41,90	46,40	53,30	57,10									
25,4	40,40	44,20	48,70	57,10	60,10		75,30							
30,4	47,20	52,50	54,00	67,70	82,20	85,20	98,90	125,50						
32,4	48,70	53,30	56,30	71,50		88,30								
40,4	51,80	57,80	64,70	76,90	95,90	98,90	107,30	133,10	159,00					
50,4	57,10	65,80	77,60	80,70	107,30	114,10	136,90	159,80	175,00	185,60	232,00			
60,4	68,50	75,30	83,70	98,20	121,70		149,10	175,00	196,30		254,80	293,60		
63,4			92,80	105,00		133,10	153,70	178,00		209,90	258,60	308,80		
70,4			103,50	114,10	141,50		171,90	203,90	235,80		277,60	316,40	337,00	
80,4		102,00	114,10	129,30	148,30	158,20	184,10	209,20	248,00	257,10	289,00	323,30	400,10	418,30
90,4			117,90	132,40	167,40		202,30	235,80	284,50		336,20	376,50	448,70	
100,4	114,10	127,10	140,00	156,70	188,70	194,70	213,00	249,50	302,70	315,70	368,90	414,50	473,10	498,90
125,4		148,30	179,50	205,40	243,40	255,60	279,20	317,90	387,90	398,60	483,00	536,20	597,00	613,00
150,4		209,90	216,80	235,80	262,40	302,70	336,20	384,90	448,70	460,20	524,80	594,80	676,90	
160,4			229,70	249,50	300,40	311,90	353,70	418,30	486,80	499,70	567,40	661,70	688,30	
175,4							385,60	433,50	502,00	509,60	619,90	693,60		
200,4		229,70	262,40	305,80	365,10	386,40	406,20	513,40	578,00	600,80	663,20	783,40	906,60	943,10
250,4			319,50	403,10	517,20	536,20	551,40	612,30	673,10	686,00	783,40	927,90	1087,60	
300,4			376,50	480,70	568,90		597,00	676,90	829,00	867,00	897,40	1019,10	1232,10	
350,4							661,70	749,10	950,70	988,70	1049,50			
Vkt.	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4
	48,00	54,80	60,90	64,70	71,50	112,60	138,50	149,10	182,60	264,70	311,90	333,10	441,10	502,00

Preis/Price/Prix:  
**Euro/1 \***

Vkt. = D x D

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

✉ **SNV 2379-**

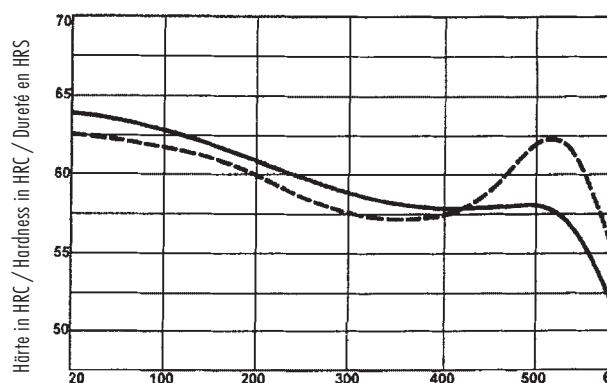
Mat.-Nr. 1.2379

B	D			L = 1030
	70,4	80,4	100,4	
80,4	448,70			
90,4	509,60			
100,4	547,60	637,30		
125,4	673,10	783,40	912,60	
150,4	791,00	851,80	988,70	
200,4	1034,30	1140,80	1330,90	
Vkt.	100,4	120,4	150,4	Vkt. = D x D
	749,10	996,30	1399,40	

Preis/Price/Prix:  
**Euro/1 \***

Vkt. = D x D

Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu

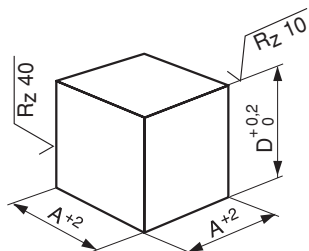


Anlasstemperatur in °C / Tempering temperature in °C / Température de revenu en °C

# SNEG 2379... SNEW 2379

**STRACK®**  
NORMALIEN

Erodierblöcke  
Erosion blocks  
Blocs d'érosion



max. 255 HB



SNEG 2379-A-D

max. 255 HB  
Mat.-Nr. 1.2379

**SNEW 2379-**

A	15	20	25	30	40	50	D	60	70	80	90	100	120	150	weichgeglüht soft annealed détrempé
80,5	35,00	36,10	39,50	42,90	54,20	67,70	74,50	84,60	91,40	91,40	97,10	116,20	135,40		Preis/Price/Prix: <b>Euro/1 *</b>
100,5	39,50	40,70	42,90	47,40	59,80	74,50	83,50	93,70	101,60	101,60	108,30	128,60	148,90		
120,5	47,40	49,70	53,10	57,60	73,40	91,40	105,00	119,60	130,90	130,90	143,30	168,10	197,40		
150,5	54,20	56,40	61,00	66,60	86,90	115,10	132,00	153,50	159,10	159,10	165,90	179,40	230,20		
200,5	81,30	84,60	91,40	100,40	127,50	152,30	185,00	196,30	206,50	206,50	220,00	243,70	282,00		
250,5	112,80	118,50	121,90	135,40	187,30	222,30	253,80	283,20	306,90	306,90	320,40	359,90	420,80		
300,5	142,20	148,90	160,20	176,00	241,40	291,10	322,70	368,90	393,70	393,70	420,80	477,20	558,40		

A	D	

**Weichgeglühte Ausführung (W):**  
max. 255 HB

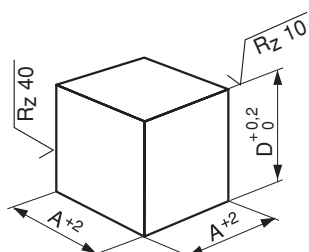
**Sonderanfertigung** auf Anfrage

**Soft annealed model (W):**  
max. 255 HB

**Special fabrication** on request

**Modèle détrempe (W):**  
255 HB max.

**Fabrication spéciale** sur demande



HRC 61 ±1

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

**SNEG 2379-**



SNEG 2379-A-D

HRC 61 ±1  
Mat.-Nr. 1.2379

A	15	20	25	30	40	50	D	60	70	80	90	100	120	150	gehärtet hardened trempé
80,5	47,40	49,70	53,10	57,60	74,50	92,50	105,00	118,50	133,20	133,20	141,00	161,40	188,40		Preis/Price/Prix: <b>Euro/1 *</b>
100,5	51,90	54,20	57,60	64,30	81,30	101,60	115,10	130,90	146,70	146,70	155,70	179,40	207,60		
120,5	64,30	66,60	71,10	79,00	100,40	127,50	147,80	167,00	181,70	181,70	198,60	234,70	270,80		
150,5	75,60	79,00	84,60	93,70	119,60	132,00	172,60	199,70	215,50	215,50	227,90	252,70	292,20		
200,5	120,70	126,40	134,30	148,90	187,30	227,90	249,30	282,00	304,60	304,60	329,40	381,30	446,70		
250,5	164,70	172,60	185,00	203,10	269,60	328,30	367,80	419,70	459,10	459,10	499,80	576,50	697,20		
300,5	206,50	216,60	233,50	257,20	352,00	428,70	485,10	557,30	614,80	615,90	667,80	772,70	946,40		

A	D	

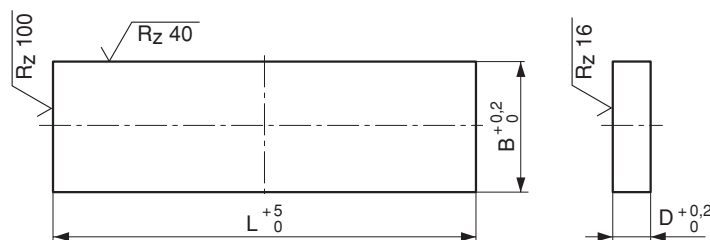
**Gehärtete Ausführung (G):**  
HRC 61, mindestens 3 x angelassen  
**Sonderanfertigung** auf Anfrage

**Hardened model (G):**  
HRC 61, at least three times annealed  
**Special fabrication** on request

**Modèle trempé (G):**  
HRC 61, recuite au moins trois fois  
**Fabrication spéciale** sur demande

# SNP 2436

Präzisionsflachstahl  
Precision flat steel  
Acier plat de précision



✉ **SNP 2436-**

☎ **SNP 2436-B-D-500**

Mat.-Nr. 1.2436

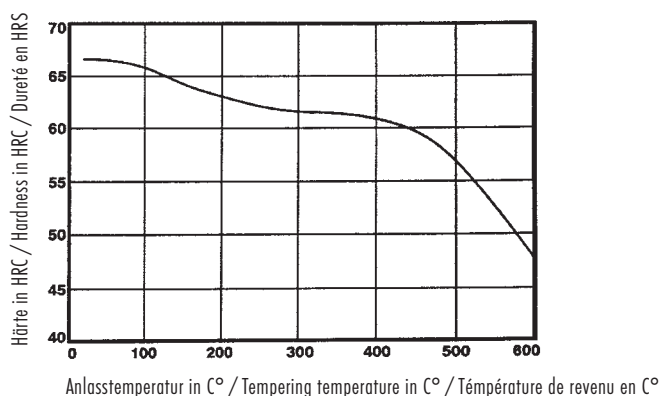


B	D													L = 500
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	
10,3	12,40	13,20	14,10	16,50	17,30	21,90								
15,3	12,90	13,80	15,10	17,70	19,40	22,70	25,30	29,80						
20,3	13,70	15,10	15,80	18,90	20,20	24,30	27,10	32,40	34,30					
25,3	14,30	16,10	17,20	21,20	23,50	27,00	30,50	36,90	40,80	54,30				
30,3	16,50	18,20	19,50	22,70	24,60	28,20	32,40	40,90	47,60	59,40	66,20			
40,3	18,00	20,20	21,60	24,90	27,40	31,30	37,40	43,90	54,40	71,40	76,60	90,80		
50,3	19,20	22,70	24,70	27,00	30,50	33,50	42,10	50,20	62,80	79,60	89,30	105,60	126,50	
60,3	22,50	24,60	26,80	29,40	35,00	39,60	48,40	57,50	70,70	89,30	104,20	118,30	142,80	
80,3	28,70	30,90	32,50	37,50	41,70	49,40	61,50	70,70	87,80	108,60	127,90	150,30	175,50	
100,3	35,90	38,70	41,00	44,80	49,10	58,10	70,50	84,10	107,90	133,90	156,20	182,20	208,30	
125,3	40,80	44,40	46,90	54,00	61,00	71,40	88,50	101,20	135,40	159,20	188,90	219,40	241,00	
150,3	46,70	51,00	53,60	61,80	70,70	81,80	101,20	115,30	162,90	188,20	215,70	260,30	293,80	
200,3	68,50	69,90	72,20	78,90	90,80	111,60	130,90	167,40	217,20	232,10	290,10	353,30	379,30	
250,3	75,20	81,80	84,80	100,40	110,10	130,20	156,20	219,40	263,30	276,70	349,50	409,00	453,60	
300,3	83,30	93,70	100,40	122,00	133,90	151,70	183,00	258,80	312,40	343,60	420,20	487,10	516,90	
Vkt.						21,60	22,80	31,30	34,30	49,90	59,50	96,00	133,90	Vkt. = D x D

Preis/Price/Prix:  
**Euro/l \***

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

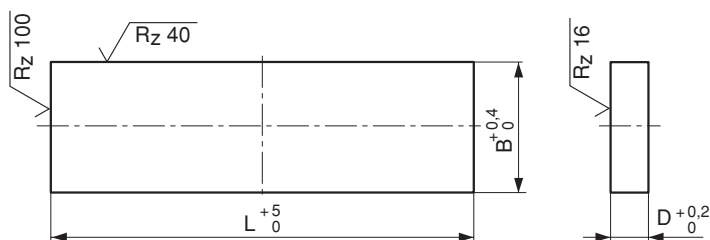
Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



# SNV 2436 ... SNEW 2436

Vorgeschliffener Werkzeugstahl  
Pre-ground tool steel  
Acier à outils pré rectifié

**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN



✉ **SNV 2436-**



SNV 2436-B-D-1030

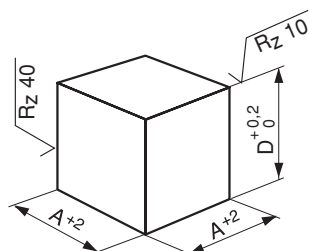
Mat.-Nr. 1.2436



B	D														L = 1030
	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4		
20,4	32,00	35,00	39,90	44,20	50,60	54,80									
25,4	35,00	38,10	41,90	46,40	53,30	57,80		73,20							
30,4	41,10	44,90	49,50	51,40	59,40	72,30		94,00	110,30						
32,4			50,60	53,60	63,20		74,60								
40,4	44,20	48,70	54,80	61,70	73,10	82,20	89,80	102,00	121,70	152,10					
50,4	50,60	54,80	63,90	73,80	77,20	102,00	106,50	129,30	144,50	175,00					
60,4	58,60	65,50	72,30	79,90	93,30	114,10		141,50	165,80	194,00					
63,4			74,60	88,30	99,70		125,50	146,10	168,90		197,80				
80,4	80,70	87,50	95,90	110,30	123,30	142,30	150,60	173,40	199,30	232,00	243,40	273,80			
100,4	94,40	106,50	119,40	132,40	148,30	178,00	189,40	201,60	235,80	284,50	296,60	343,80	398,60		
125,4				171,20	197,80	231,20	249,50	267,70	305,80	372,70	382,60	425,90			
150,4				208,40	232,00	266,20	296,60	323,30	368,90	425,90	438,10	502,00			
160,4				220,60	246,50		310,30	342,30	403,10						
175,4				238,80	273,80		349,90	372,70	416,80						
200,4				262,40	304,20	361,30	381,80	403,10	502,00	550,70	578,00	635,10			
250,4				317,90	395,50	507,30		540,00	587,20	654,10		745,30			
300,4				372,70	471,60	559,00		597,00	679,90	813,80					
Vkt.	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4									Vkt. = D x D
	72,30	106,50	129,30	148,30	186,40	269,30									

Preis/Price/Prix:  
**Euro/1 \***

Erodierblöcke  
Erosion blocks  
Blocs d'érosion



\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

Ausführung: weichgeglüht (**W**) oder gehärtet (**G**)

Preise auf Anfrage

Model: soft annealed (**W**) or hardened (**G**)

Prices on request

Modèle: détrempe (**W**) ou trempé (**G**)

Prix sur demande



✉ **SNEW 2436-**

✉ **SNEG 2436-**



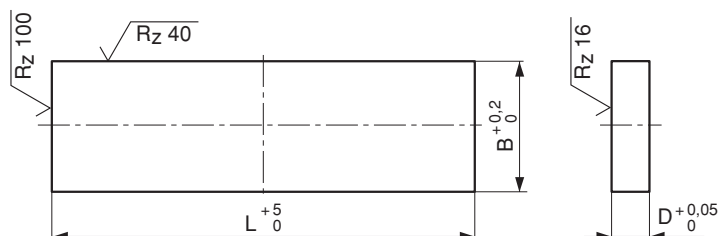
SNEW 2436-A-D  
SNEG 2436-A-D

Mat.-Nr. 1.2436



A	D	





# SNP 2510

Präzisionsflachstahl  
Precision flat steel  
Acier plat de précision

## SNP 2510-

SNP 2510-B-D-500

Mat.-Nr. 1.2510



B	D														L = 500
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	
10	6,10	6,20	7,00	7,80	8,20	9,60	12,30	13,50							Preis/Price/Prix: Euro/l *
12	6,40	6,70	7,40	8,00	8,40	10,10	12,50	14,00	14,80						
15	7,00	7,20	7,80	8,20	8,50	10,50	12,80	14,50	15,00	17,50					
20	7,50	7,60	8,00	8,60	9,40	11,20	13,80	14,90	16,30	17,80	20,20				
25	7,90	8,70	9,40	9,90	10,50	11,50	14,10	15,30	16,50	18,60	21,60	25,10			
30	9,10	9,80	10,60	10,90	11,40	12,00	14,40	15,60	16,30	21,30	24,20	28,20	37,20		
35	9,90	10,30	11,20	11,90	12,50	13,10	14,60	16,20	18,50	22,10	26,00	31,30	39,10	47,00	
40	11,20	11,90	12,70	13,10	13,70	14,30	16,10	18,30	20,10	23,80	27,40	33,70	41,70	52,80	
50	12,80	13,20	14,80	15,10	15,40	15,60	18,90	20,90	25,90	26,30	31,70	39,00	49,90	58,10	
60	14,20	14,60	16,10	16,30	17,80	19,20	23,00	26,80	29,90	31,80	38,20	48,40	56,60	64,70	
70	15,50	15,70	17,20	17,50	19,90	20,90	23,40	28,90	32,00	36,80	44,40	53,80	64,40	75,90	
80	18,20	18,60	20,40	20,80	21,90	23,40	27,40	31,30	36,10	38,70	47,60	61,00	72,20	88,50	
100	20,30	23,00	23,40	24,30	25,30	27,20	30,20	36,90	40,90	44,80	57,90	71,10	86,70	105,60	
120	23,90	24,60	25,70	26,20	27,60	33,40	38,00	42,40	47,60	52,80	64,90	77,40	98,20	121,30	
125	25,70	26,20	26,80	28,50	30,20	33,40	40,50	45,90	49,90	54,50	66,60	85,60	100,40	126,50	
150	30,10	30,70	33,00	33,90	35,50	38,00	43,20	50,50	52,10	63,30	81,80	96,00	125,70	152,50	
160	32,80	35,00	36,80	40,00	42,10	44,60	48,20	55,90	67,30	70,50	90,00	107,10	139,80	167,40	
180	36,20	38,30	39,20	40,90	44,30	47,00	52,50	61,50	75,90	81,10	105,30	121,60	158,40	191,90	
200	43,20	44,10	45,00	45,30	47,50	51,70	57,50	67,70	82,60	89,30	116,50	133,90	174,10	218,70	
250	51,50	53,00	53,60	54,00	57,70	63,90	70,80	85,60	94,50	108,60	140,60	174,80	207,10	246,90	
300	59,70	61,00	61,40	62,90	66,60	75,20	83,90	98,70	107,90	132,40	165,60	208,30	239,50	296,00	

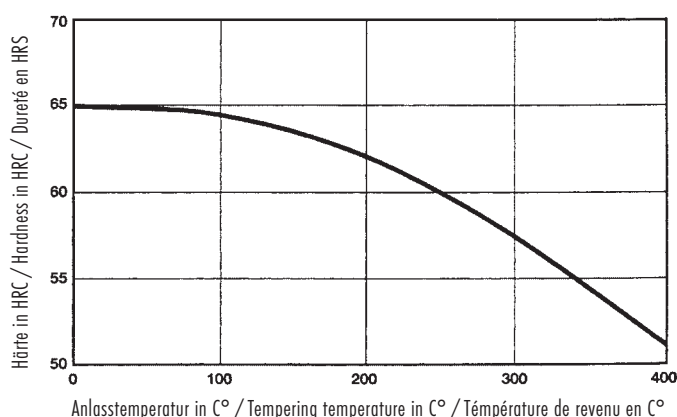
Vkt.	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	Vkt. = D x D
	13,10	14,20	14,60	14,80	14,90	16,30	20,00	20,90	23,00	24,90	31,70	45,00	64,90	95,20	

## SNP 2510- Mat.-Nr. 1.2510

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

B	D		L = 500
	40,0	50,0	
50	66,00		Preis/Price/Prix: Euro/l *
60	74,40	110,10	
70	87,80	123,50	
80	100,40	139,10	
100	121,30	163,60	
120	141,30	183,00	
125	148,80	197,10	
150	171,10	241,70	
160	189,70	270,70	
180	217,20	316,10	
200	238,00	342,10	
250	283,40	401,60	
300	340,60	446,20	
Vkt.	60,0		Vkt. = D x D
	130,90		

### Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu

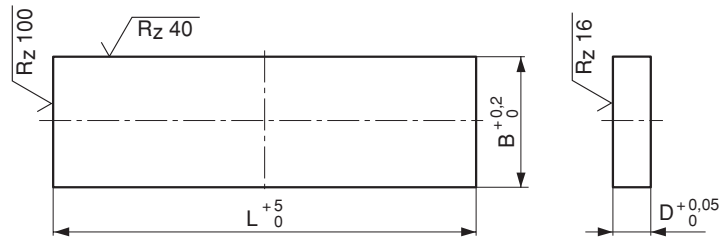




# SNP 2510

Präzisionsflachstahl  
Precision flat steel  
Acier plat de précision

**STRACK**®  
NORMALIEN



✉ **SNP 2510-**



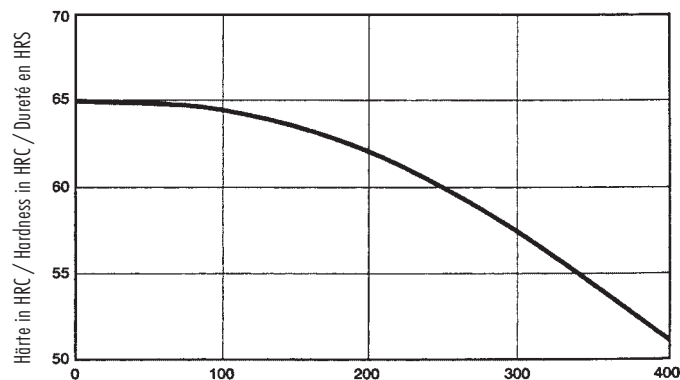
SNP 2510-B-D-1000

Mat.-Nr. 1.2510



B	D														L = 1000
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	
10	13,90	15,50	16,40	19,10	24,60	27,00									Preis/Price/Prix: Euro/l *
12	14,80	16,00	16,70	20,10	25,00	27,90	29,50								
15	15,50	16,40	17,00	21,00	25,50	28,90	29,90	35,00							
20	16,00	17,20	18,80	22,40	27,60	29,80	32,60	35,60	40,40						
25	18,80	19,70	20,90	23,00	28,20	30,50	32,90	37,20	43,20	50,20					
30	21,20	21,80	22,80	24,00	28,80	31,10	32,60	42,60	48,40	56,30	74,40				
35	22,40	23,80	24,90	26,10	29,20	32,30	36,90	44,10	52,00	62,50	78,10	93,90			
40	25,30	26,10	27,40	28,60	32,20	36,50	40,20	47,60	54,80	67,40	83,30	105,60			
50	29,50	30,10	30,70	31,10	37,70	41,80	51,70	52,50	63,40	78,00	99,70	116,10	132,00		
60	32,20	32,50	35,60	38,30	45,90	53,60	59,70	63,60	76,30	96,70	113,10	129,40	148,80	220,20	
70	34,40	34,90	39,80	41,70	46,70	57,80	64,00	73,50	88,70	107,60	128,70	151,70	175,50	246,90	
80	40,70	41,50	43,80	46,70	54,80	62,50	72,20	77,40	95,20	122,00	144,30	177,00	200,80	278,20	
100	46,70	48,50	50,60	54,30	60,40	73,70	81,80	89,60	115,80	142,10	173,30	211,20	242,50	327,20	
120	51,40	52,40	55,10	66,70	76,00	84,80	95,20	105,60	129,70	154,70	196,40	242,50	282,60	365,90	
125	53,60	57,00	60,40	66,80	81,00	91,70	99,70	108,90	133,20	171,10	200,80	252,90	297,50	394,20	
150	65,90	67,70	71,00	75,90	86,30	101,00	104,20	126,50	163,60	191,90	251,40	304,90	342,10	483,40	
160	73,50	79,90	84,10	89,10	96,30	111,70	134,60	141,00	180,00	214,20	279,60	334,70	379,30	541,40	
180	78,40	81,80	88,50	94,00	105,00	122,90	151,70	162,20	210,50	243,10	316,80	383,70	434,30	632,10	
200	90,00	90,60	94,90	103,40	114,90	135,40	165,10	178,50	232,90	267,70	348,10	437,30	476,00	684,20	
250	107,10	108,00	115,30	127,70	141,50	171,10	188,90	217,20	281,10	349,50	414,20	493,80	566,70	803,10	
300	122,70	125,70	133,20	150,30	167,80	197,30	215,70	264,80	331,10	416,50	478,90	592,00	681,20	892,40	
Vkt.	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0		Vkt. = D x D
	29,10	29,50	29,80	32,50	39,90	41,70	45,90	49,70	63,30	89,90	129,70	190,40	261,80		

Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu

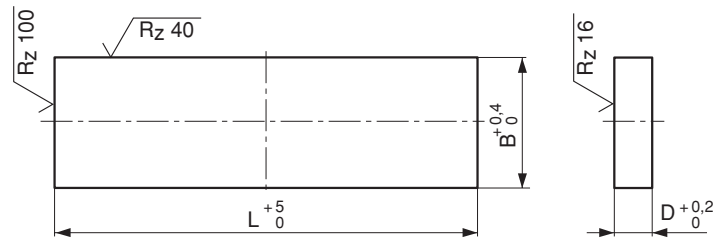


Anlasstemperatur in °C / Tempering temperature in °C / Température de revenu en °C

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

# SNV 2510... SNEW 2510

Vorgeschliffener Werkzeugstahl  
Pre-ground tool steel  
Acier à outils pré rectifié



✉ **SNV 2510-**

☎ **SNV 2510-B-D-1030**

Mat.-Nr. 1.2510



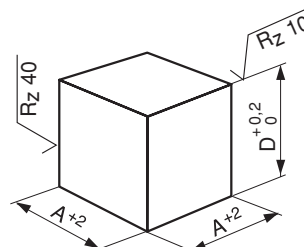
B	D													L = 1030	
	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4			
20,4	15,90	19,00	21,00	23,40	26,40	29,10	33,20								
25,4	18,20	19,40	22,40	24,40	27,40	31,10	34,30	42,60							
30,4	19,30	21,30	24,40	27,40	30,50	36,60	40,20	46,00	65,60						
40,4	22,60	24,40	25,20	29,00	32,20	39,00	42,00	51,40	69,00	87,90					
50,4	26,40	27,80	31,80	35,90	44,00	46,70	52,40	66,30	81,20	92,00	116,30				
60,4	31,10	33,20	39,30	44,70	48,70	52,80	62,20	81,20	94,00	108,20	128,50	175,80			
70,4	35,20	36,60	44,00	48,70	56,20	61,60	73,70	94,70	109,60	127,10	150,80	208,30			
80,4	39,30	40,60	47,40	53,50	62,20	66,70	78,50	101,40	119,00	141,30	167,70	229,90			
100,4	44,00	48,00	51,40	64,30	69,70	78,50	94,70	123,10	146,10	162,30	211,00	256,90			
120,4			65,60	73,10	81,80	90,60	113,60	134,60	170,40	205,60	231,20	311,00			
125,4			67,60	75,80	87,30	97,40	118,30	142,00	182,60	226,50	250,20	331,30			
150,4			71,70	87,90	94,70	109,60	132,50	165,00	217,70	262,30	302,90	392,10			
160,4			74,40	94,70	101,40	120,40	142,00	182,60	229,90	274,50	324,50	405,60			
180,4			85,20	104,80	117,70	142,00	189,30	205,60	263,70	311,00	358,30	432,70			
200,4			96,00	115,00	133,90	162,30	204,20	220,40	281,30	351,60	385,40	480,00			
250,4					160,90	188,00	240,70	294,10	348,20	392,10	466,50	557,70			
300,4					196,10	221,80	285,30	350,20	411,10	513,80					
Vkt.	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4								Vkt. = D x D	
	42,00	54,10	74,40	109,60	162,30	208,30									

Preis/Price/Prix:  
Euro/l \*

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8%.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8%.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8%.

Erodierblöcke  
Erosion blocks  
Blocs d'érosion

Preise auf Anfrage Ausführung: weichgeglüht (**W**) oder gehärtet (**G**)  
Prices on request Model: soft annealed (**W**) or hardened (**G**)  
Prix sur demande Modèle: détrempe (**W**) ou trempé (**G**)



✉ **SNEW 2510-**  
✉ **SNEG 2510-**

☎ SNEW 2510-A-D  
☎ SNEG 2510-A-D

Mat.-Nr. 1.2510

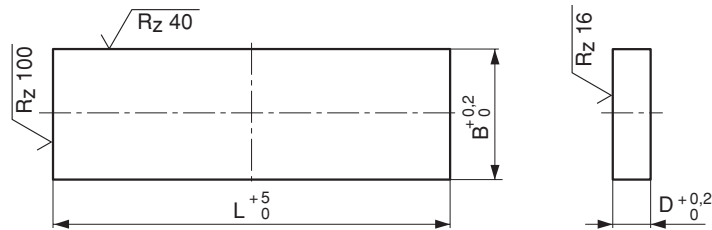


A	D	

# SNP 2767

Präzisionsflachstahl  
Precision flat steel  
Acier plat de précision

**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN



**SNP 2767-**



SNP 2767-B-D-500

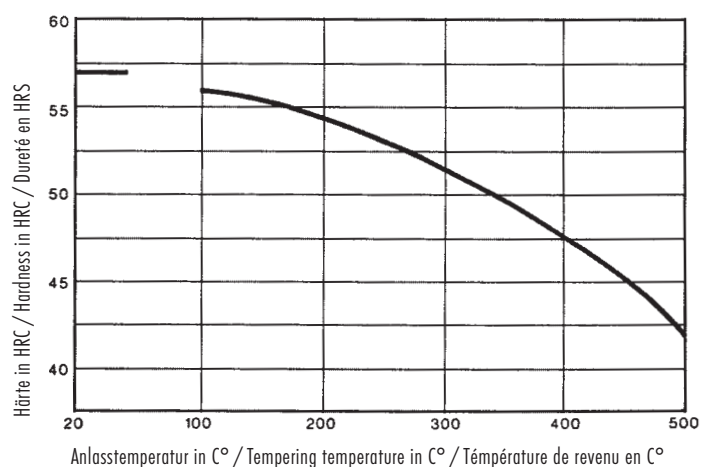
Mat.-Nr. 1.2767



B	D													L = 500
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4		
10,3	13,10	14,60	16,00	17,50										Preis/Price/Prix: Euro/l *
15,3	15,00	16,60	18,10	20,10	22,70	25,70								
20,3	16,90	18,70	20,50	22,50	26,40	28,20	33,50							
25,3	18,00	19,90	22,10	24,80	28,80	31,40	36,90	46,70						
30,3	19,80	21,60	23,80	26,80	31,30	34,60	38,70	54,30	67,00					
40,3	22,70	24,40	27,30	31,70	36,30	42,20	46,90	63,00	78,90	95,20				
50,3	27,00	29,60	32,00	38,40	44,40	48,40	56,60	73,70	93,20	108,60	125,80			
60,3	31,40	34,70	37,20	42,40	50,60	58,10	65,10	81,80	103,80	124,20	147,30			
80,3	39,10	42,50	44,70	55,80	62,50	69,20	83,30	96,70	126,50	156,20	177,00			
100,3	40,90	44,30	58,10	67,00	80,40	88,50	109,40	130,90	154,70	249,90	275,20			
Vkt.					19,80	23,80	28,30	39,20	57,20	78,10	111,30	144,90		Vkt. = D x D

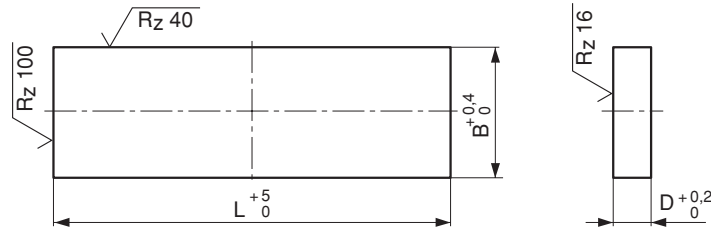
\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



# SNV 2767 ... SNEW 2767

Vorgeschliffener Werkzeugstahl  
Pre-ground tool steel  
Acier à outils pré rectifié



## SNV 2767-

SNV 2767-B-D-1030

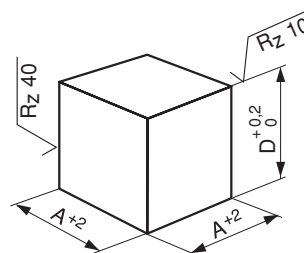
Mat.-Nr. 1.2767

B	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4	L = 1030
20,4		42,60	45,70	54,80	57,80									Preis/Price/Prix: Euro/1 *
25,4		44,90	49,50	57,80	60,90	76,10								
30,4		52,50	54,80	67,00	81,40	96,60	121,70							
40,4		57,80	63,90	76,10	93,60	105,00	139,20	154,40						
50,4	56,30	65,10	74,60	77,60	105,00	133,90	156,70	171,20	225,20					
60,4		74,60	81,40	95,90	119,40	146,10	170,40	192,50	251,00	290,60				
80,4		94,40	110,30	125,50	144,50	180,30	214,50	235,80	276,90	315,70	392,50			
100,4	111,80	121,70	136,90	153,70	182,60	211,50	239,60	296,60	362,00	406,90	460,20	623,70		
125,4		144,50	176,50	200,80	237,30	273,80	311,90	380,30	475,40	527,80	591,70	737,70	905,00	
150,4		206,90	216,00	231,20	260,10	333,10	381,80	441,10	517,20	588,70	667,80	842,70	981,10	
200,4		226,70	258,60	300,40	357,50	399,30	508,10	571,90	658,60	775,80	894,40	1125,60		
Vkt.	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4						Vkt. = D x D
	70,80	112,60	129,30	179,50	258,60	310,30	505,00	745,30						

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

Erodierblöcke  
Erosion blocks  
Blocs d'érosion

Preise auf Anfrage Ausführung: weichgeglüht (**W**) oder gehärtet (**G**)  
Prices on request Model: soft annealed (**W**) or hardened (**G**)  
Prix sur demande Modèle: détrempe (**W**) ou trempé (**G**)



## SNEW 2767- SNEG 2767-

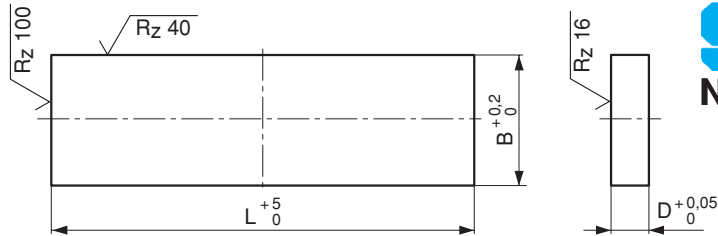
SNEW 2767-A-D  
SNEG 2767-A-D

Mat.-Nr. 1.2767

A	D	

# SNP 2842

Präzisionsflachstahl  
Precision flat steel  
Acier plat de précision



**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN

✉ **SNP 2842-**

☎ **SNP 2842-B-D-500**

Mat.-Nr. 1.2842

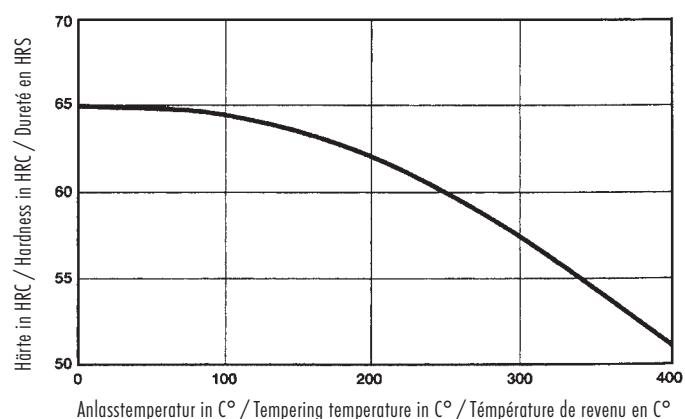
B	D														L = 500
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	
10	6,10	6,20	7,00	7,80	8,20	9,60	12,30	13,50							Preis/Price/Prix: <b>Euro/l *</b>
12	6,40	6,70	7,40	8,00	8,40	10,10	12,50	14,00	14,80						
15	7,00	7,20	7,80	8,20	8,50	10,50	12,80	14,50	15,00	17,50					
20	7,50	7,60	8,00	8,60	9,40	11,20	13,80	14,90	16,30	17,80	20,20				
25	7,90	8,70	9,40	9,90	10,50	11,50	14,10	15,30	16,50	18,60	21,60	25,10			
30	9,10	9,80	10,60	10,90	11,40	12,00	14,40	15,60	16,30	21,30	24,20	28,20	37,20		
35	9,90	10,30	11,20	11,90	12,50	13,10	14,60	16,20	18,50	22,10	26,00	31,30	39,10	47,00	
40	11,20	11,90	12,70	13,10	13,70	14,30	16,10	18,30	20,10	23,80	27,40	33,70	41,70	52,80	
50	12,80	13,20	14,80	15,10	15,40	15,60	18,90	20,90	25,90	26,30	31,70	39,00	49,90	58,10	
60	14,20	14,60	16,10	16,30	17,80	19,20	23,00	26,80	29,90	31,80	38,20	48,40	56,60	64,70	
70	15,50	15,70	17,20	17,50	19,90	20,90	23,40	28,90	32,00	36,80	44,40	53,80	64,40	75,90	
80	18,20	18,60	20,40	20,80	21,90	23,40	27,40	31,30	36,10	38,70	47,60	61,00	72,20	88,50	
100	20,30	23,00	23,40	24,30	25,30	27,20	30,20	36,90	40,90	44,80	57,90	71,10	86,70	105,60	
120	23,90	24,60	25,70	26,20	27,60	33,40	38,00	42,40	47,60	52,80	64,90	77,40	98,20	121,30	
125	25,70	26,20	26,80	28,50	30,20	33,40	40,50	45,90	49,90	54,50	66,60	85,60	100,40	126,50	
150	30,10	30,70	33,00	33,90	35,50	38,00	43,20	50,50	52,10	63,30	81,80	96,00	125,70	152,50	
160	32,80	35,00	36,80	40,00	42,10	44,60	48,20	55,90	67,30	70,50	90,00	107,10	139,80	167,40	
180	36,20	38,30	39,20	40,90	44,30	47,00	52,50	61,50	75,90	81,10	105,30	121,60	158,40	191,90	
200	43,20	44,10	45,00	45,30	47,50	51,70	57,50	67,70	82,60	89,30	116,50	133,90	174,10	218,70	
250	51,50	53,00	53,60	54,00	57,70	63,90	70,80	85,60	94,50	108,60	140,60	174,80	207,10	246,90	
300	59,70	61,00	61,40	62,90	66,60	75,20	83,90	98,70	107,90	132,40	165,60	208,30	239,50	296,00	
Vkt.	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	Vkt. = D x D
	13,10	14,20	14,60	14,80	14,90	16,30	20,00	20,90	23,00	24,90	31,70	45,00	64,90	95,20	

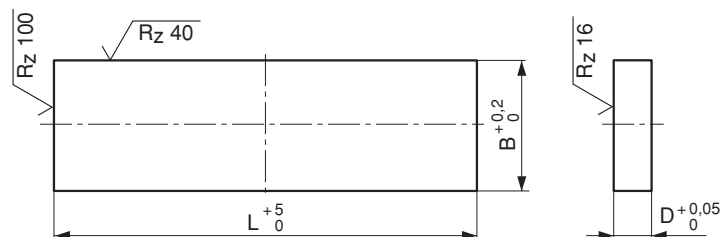
✉ **SNP 2842-** Mat.-Nr. 1.2842

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

B	D	L = 500
	40,0	50,0
50	66,00	
60	74,40	110,10
70	87,80	123,50
80	100,40	139,10
100	121,30	163,60
120	141,30	183,00
125	148,80	197,10
150	171,10	241,70
160	189,70	270,70
180	217,20	316,10
200	238,00	342,10
250	283,40	401,60
300	340,60	446,20
Vkt.	60,0	Vkt. = D x D
	130,90	

Anlasssschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu





# SNP 2842

Präzisionsflachstahl  
Precision flat steel  
Acier plat de précision

✉ **SNP 2842-**

**SNP 2842-B-D-1000**

Mat.-Nr. 1.2842

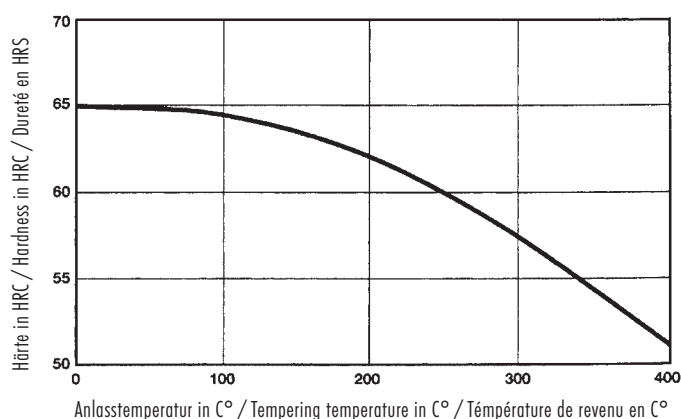


B	D														L = 1000
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	
10	13,90	15,50	16,40	19,10	24,60	27,00									Preis/Price/Prix: <b>Euro/l *</b>
12	14,80	16,00	16,70	20,10	25,00	27,90	29,50								
15	15,50	16,40	17,00	21,00	25,50	28,90	29,90	35,00							
20	16,00	17,20	18,80	22,40	27,60	29,80	32,60	35,60	40,40						
25	18,80	19,70	20,90	23,00	28,20	30,50	32,90	37,20	43,20	50,20					
30	21,20	21,80	22,80	24,00	28,80	31,10	36,50	42,60	48,40	56,30	74,40				
35	22,40	23,80	24,90	26,10	29,20	32,30	36,90	44,10	52,00	62,50	78,10	93,90			
40	25,30	26,10	27,40	28,60	32,20	36,50	40,20	47,60	54,80	67,40	83,30	105,60			
50	29,50	30,10	30,70	31,10	37,70	41,80	51,70	52,50	63,40	78,00	99,70	116,10	132,00		
60	32,20	32,50	35,60	38,30	45,90	53,60	59,70	63,60	76,30	96,70	113,10	129,40	148,80	220,20	
70	34,40	34,90	39,80	41,70	46,70	57,80	64,00	73,50	88,70	107,60	128,70	151,70	175,50	246,90	
80	40,70	41,50	43,80	46,70	54,80	62,50	72,20	77,40	95,20	122,00	144,30	177,00	200,80	278,20	
100	46,70	48,50	50,60	54,30	60,40	73,70	81,80	89,60	115,80	142,10	173,30	211,20	242,50	327,20	
120	51,40	52,40	55,10	66,70	76,00	84,80	95,20	105,60	129,70	154,70	196,40	242,50	282,60	365,90	
125	53,60	57,00	60,40	66,80	81,00	91,70	99,70	108,90	133,20	171,10	200,80	252,90	297,50	394,20	
150	65,90	67,70	71,00	75,90	86,30	101,00	104,20	126,50	163,60	191,90	251,40	304,90	342,10	483,40	
160	73,50	79,90	84,10	89,10	96,30	111,70	134,60	141,00	180,00	214,20	279,60	334,70	379,30	541,40	
180	78,40	81,80	88,50	94,00	105,00	122,90	151,70	162,20	210,50	243,10	316,80	383,70	434,30	632,10	
200	90,00	90,60	94,90	103,40	114,90	135,40	165,10	178,50	232,90	267,70	348,10	437,30	476,00	684,20	
250	107,10	108,00	115,30	127,70	141,50	171,10	188,90	217,20	281,10	349,50	414,20	493,80	566,70	803,10	
300	122,70	125,70	133,20	150,30	167,80	197,30	215,70	264,80	331,10	416,50	478,90	592,00	681,20	892,40	

Vkt.	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0		Vkt. = D x D
	29,10	29,50	29,80	32,50	39,90	41,70	45,90	49,70	63,30	89,90	129,70	190,40	261,80		

\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

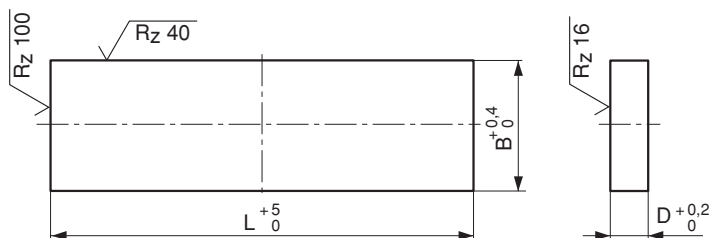
## Anlassschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



# SNV 2842 ... SNEW 2842

Vorgeschliffener Werkzeugstahl  
Pre-ground tool steel  
Acier à outils pré rectifié

**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN



✉ **SNV 2842-**



SNV 2842-B-D-1030

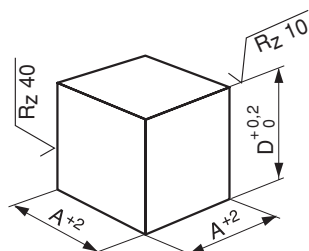
Mat.-Nr. 1.2842



B	D														L = 1030	
	4,4	5,4	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4				
20,4	15,90	19,00	21,00	23,40	26,40	29,10	33,20									
25,4	18,20	19,40	22,40	24,40	27,40	31,10	34,30	42,60								
30,4	19,30	21,30	24,40	27,40	30,50	36,60	40,20	46,00	65,60							
40,4	22,60	24,40	25,20	29,00	32,20	39,00	42,00	51,40	69,00	87,90						
50,4	26,40	27,80	31,80	35,90	44,00	46,70	52,40	66,30	81,20	92,00	116,30					
60,4	31,10	33,20	39,30	44,70	48,70	52,80	62,20	81,20	94,00	108,20	128,50	175,80				
70,4	35,20	36,60	44,00	48,70	56,20	61,60	73,70	94,70	109,60	127,10	150,80	208,30				
80,4	39,30	40,60	47,40	53,50	62,20	66,70	78,50	101,40	119,00	141,30	167,70	229,90				
100,4	44,00	48,00	51,40	64,30	69,70	78,50	94,70	123,10	146,10	162,30	211,00	256,90				
120,4			65,60	73,10	81,80	90,60	113,60	134,60	170,40	205,60	231,20	311,00				
125,4			67,60	75,80	87,30	97,40	118,30	142,00	182,60	226,50	250,20	331,30				
150,4			71,70	87,90	94,70	109,60	132,50	165,00	217,70	262,30	302,90	392,10				
160,4			74,40	94,70	101,40	120,40	142,00	182,60	229,90	274,50	324,50	405,60				
180,4			85,20	104,80	117,70	142,00	189,30	205,60	263,70	311,00	358,30	432,70				
200,4			96,00	115,00	133,90	162,30	204,20	220,40	281,30	351,60	385,40	480,00				
250,4					160,90	188,00	240,70	294,10	348,20	392,10	466,50	557,70				
300,4					196,10	221,80	285,30	350,20	411,10	513,80						
Vkt.	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4									Vkt. = D x D	
	42,00	54,10	74,40	109,60	162,30	208,30										

Preis/Price/Prix:  
Euro/l \*

Erodierblöcke  
Erosion blocks  
Blocs d'érosion



\* Preiserhöhung ab 11. Juli 2005 + 3,8 %.  
From the 11<sup>th</sup> of July 2005 rise in prices of 3,8 %.  
A partir du 11 juillet 2005 augmentation des prix de 3,8 %.

Ausführung: weichgeglüht (**W**) oder gehärtet (**G**)

Model: soft annealed (**W**) or hardened (**G**)

Modèle: détrempe (**W**) ou trempé (**G**)

Preise auf Anfrage

Prices on request

Prix sur demande



✉ **SNEW 2842-**

✉ **SNEG 2842-**



SNEW 2842-A-D  
SNEG 2842-A-D

Mat.-Nr. 1.2842



A	D	







## Erodierblöcke aus Hochleistungsstählen

Erodierblöcke aus Hochleistungsstählen erleichtern Ihnen Ihre Werkzeugfertigung. Nutzen Sie die qualitativen Vorteile unserer Top-Marken und überzeugen Sie sich von unserem guten Service. Weitere Vorteile garantieren Ihnen optimale Wirtschaftlichkeit:

### Zeitersparnis

Wir liefern Ihnen Erodierblöcke mit kurzfristigen Lieferzeiten von 5–8 Arbeitstagen mit einer Standardhärte von 61 HRC oder der von Ihnen gewünschten Härte.

Damit ersparen Sie sich den Zeitaufwand für die Wärmebehandlung.

Auf Wunsch bringen wir natürlich auch Startlochbohrungen nach Ihren Vorgaben in die Erodierblöcke ein.

### Sicherheit

Für die fachgerechte Wärmebehandlung unserer Erodierblöcke stehen wir mit unserem Namen ein! Damit ist eine nahezu restaustenitfreie und werkstoffgerechte Wärmebehandlung garantiert. Wir gewährleisten von Werkstoffseite ein problemloses Erodieren und können die Bruchgefahr der aus dem Erodierblock gefertigten Werkzeuge minimieren.

Damit ermöglichen wir allen Werkzeugen, die aus unseren Erodierblöcken gefertigt werden, sehr hohe Standzeiten. Durch die garantiert stehende Faser kann das Werkzeug optimal zur späteren Belastungsrichtung herausgearbeitet werden!

## Sonderabmessungen

Sollten Sie unter den ca. 4.000 Abmessungen für „Ihren Fall“ nicht fündig geworden sein, so bieten wir Ihnen einen leistungsfähigen Schnellservice an:

Sonderabmessungen, die nur in einer Dimension (Dicke, Breite oder Länge) von den Standardmaßen dieser Liste abweichen, fertigen wir innerhalb 2–5 Werktagen an.

Sondermaße mit größeren Abweichungen vom Standard fertigen wir innerhalb 1–3 Wochen an – je nach Vormaterialsituation. Bitte fragen Sie an!

## Erosion blocks out of high-tech steels

Erosion blocks out of high-tech steels make the tool fabrication easier for you. Use the qualitative advantages of our top marks and convince you of our good service. Further advantages grant you an optimal profitability:

### Saving of time

We deliver the erosion blocks within a short time of 5–8 working days with a standard hardness of 61 HRC or the hardness desired by you.

Thereby you save the time for the heat treatment.

On your request we place of course start boreholes in the erosion blocks according to your indications.

### Security

For the competent heat treatment of our erosion blocks we guarantee with our name! Thereby a heat treatment which is nearly free from rest austenite and which is appropriate for the material involved is guaranteed. Considering the material side we grant an erosion without problems and can minimize the risk of fracture of the tools which are produced out of the erosion block.

Thus we make it possible that all tools produced out of our erosion blocks have very high service lives. Because of the fibre which is definitely standing the tool can optimally be worked out towards the later load direction.

## Special dimensions

If you have not found the right thing for “your case” among the about 4,000 dimensions we offer you a competent quick service:

We produce special dimensions, which only deviate in one dimension (thickness, breadth or length) of the standard measures of this list, within 2–5 working days.

We produce special dimensions with greater deviations of the standard within 1–3 weeks – depending on the situation of the ingoing material. Please inquire for this!

## Blocs d'érosion de l'acier de haute capacité

Blocs d'érosion de l'acier de haute capacité vous facilite votre production de l'outil.

Veuillez utiliser les avantages qualitatifs de nos marques de haute qualité et veuillez vous convaincre de notre bon service. Les avantages supplémentaires vous garantissent une rentabilité optimale:

### Épargne du temps

Nous livrons les blocs d'érosion avec un temps de livraison à bref délai de 5–8 journées de travail avec une dureté standardisée de 61 HRC ou avec une dureté demandée par vous.

Avec cela vous épargnez le temps pour le traitement thermique.

Sur votre demande nous plaçons naturellement des forages de lancement dans les blocs d'érosions selon vos indications.

### Sécurité

Avec notre nom nous portons garant du traitement thermique correct de nos blocs d'érosion! Avec cela un traitement thermique, qui est presque libre de austénite résiduelle et est adapté à la matière mise en œuvre, est garanti. Considérant le côté de matière nous garantissons une érosion sans problème et pouvons réduire le risque de rupture des outils qui sont produits des blocs d'érosion.

Avec cela nous rendons possible que tous les outils fabriqués de nos blocs d'érosion aient une durabilité très élevée. Au moyen de la fibre qui est avec garantie debout, l'outil peut être ébauché optimale vers la direction de charge ultérieure!

## Dimensions spéciales

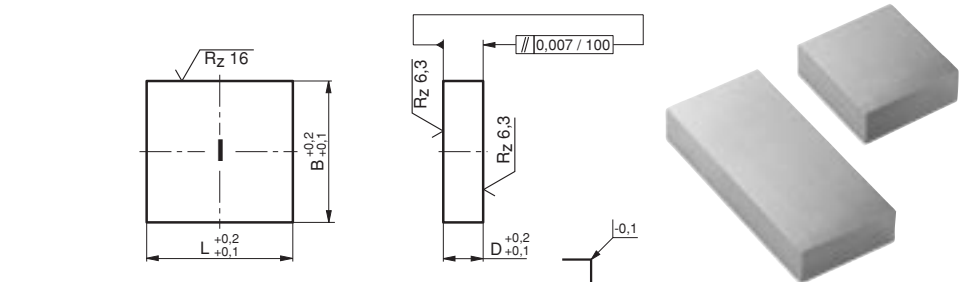
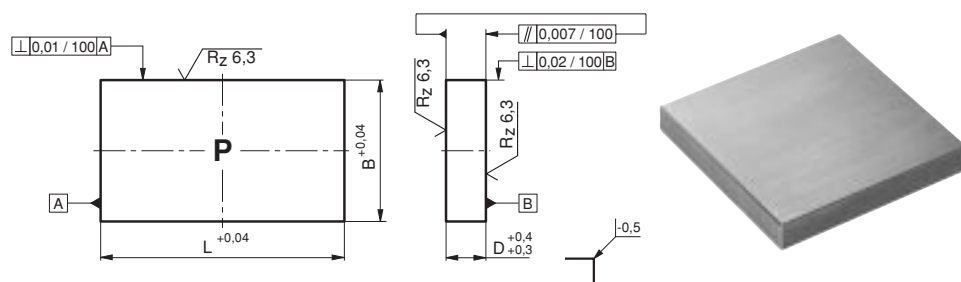
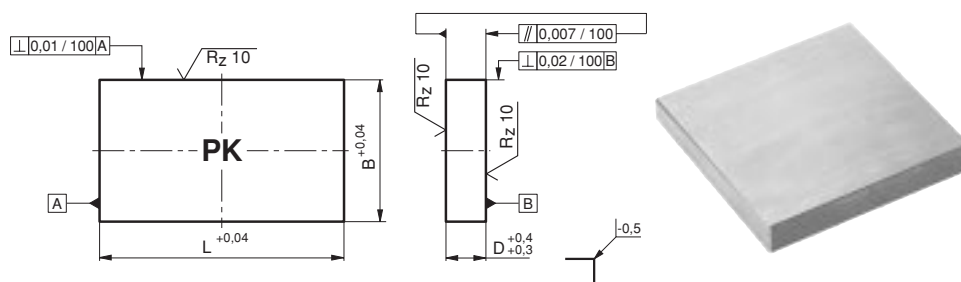
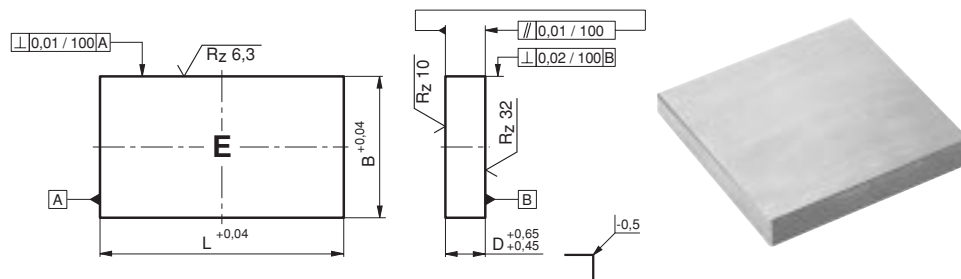
Si vous n'avez pas trouvé quelque chose pour «votre cas» parmi les 4.000 dimensions de cette liste, nous vous offrons un service rapide qui est capable de satisfaire à toutes les demandes:

Nous produisons les dimensions spéciales, que dérivent seulement pour une dimension (densité, largeur ou longueur) des mesures standardisées, pendant 2–5 journées de travail.

Nous produisons dimensions spéciales avec les déviations plus grandes pendant 1–3 semaines – dépendant de la situation de produits primaires. Veuillez vous informer auprès de nous !

**E-, PK-, P-, I-PLATTEN**  
**E-, PK-, P-, I-PLATES**  
**PLAQUES E, PK, P, I**

**F-Katalog - Abschnitt 3**  
**F-Catalogue - section 3**  
**Catalogue F - section 3**  
**ST-Katalog - Abschnitt 4**  
**ST-Catalogue - section 4**  
**Catalogue ST - section 4**



Technische Änderungen vorbehalten  
 Technical variations reserved  
 Sous reserve de modifications techniques

**STRACK®**  
**NORMALIEN**

**STRACK NORMA GmbH & Co. KG**

Normalien  
 für Stanzwerkzeuge  
 und Formwerkzeuge

Königsberger Str. 11  
 58511 Lüdenscheld

Tel.: 0 23 51 / 87 01-0  
 Fax: 0 23 51 / 87 01-100  
 E-Mail: [info@strack.de](mailto:info@strack.de)  
 Internet: <http://www.strack.de>



**STRACK NORMA GmbH**

Zweigniederlassung Austria  
 Hauptstraße 23  
 2326 Maria Lanzendorf  
 Tel.: 0 22 35 / 4 46 46  
 Fax: 0 22 35 / 4 46 47

**STRACK NORMA**  
**Benelux v.o.f**

Postbus 212  
 2150 AE Nieuw-Vennep  
 Haverstraat 39  
 2153 GB Nieuw-Vennep  
 Tel.: 02 52 / 62 90 80  
 Fax: 02 52 / 62 90 85